



Working conditions:
 Admissible working overpressure: 10 bars
 Admissible working temperature: 95 °C
 Surface protection:
 Inside of tank:
 Single-layer enamelling acc. to DIN 4753/T.3
 Outside of tank: scaling protection
 Test overpressure (rough vessel): 13 bars
 Test fluid: water 10–50 °C

Installation, starting and maintenance in accordance with the valid technical rules by a qualified person!
 Indication ref. warranty: The Mg anodes have to be checked at first after 2 years and then annual. If necessary they have to be changed.
 Before starting the complete installation has to be flushed.
 If impressed current anodes will be used the separate installation manual has to be considered.
 Additional electrical heating flanges have to be installed in accordance with separate guides, regularly checked and maintained.
 During operating conditions has to be checked, if the system is water-tight. If necessary the flange connections have to be retightened.
 Regularly the safety valve has to be checked.
 For additional questions please call our service.

		Halbzeug/Werkstoff		Nichtangegebene Grenzabw. DIN 28005/DIN EN ISO 13920c	
		Benennung		Maßstab Blatt Anz.-Nr.	
a 001171		05.12.14 Wl.		Supastor DWH-3000	
AZ		Mittellung Datum Name		3x DN205/Connection layout	
		Datum Name		Dokumenten-Nr.	
Bearb. 11.08.14		Witte		BSD.14.3000.DWH-MAN	
Konstr. 11.08.14		Schmidt			
Technol.				Ers.für Orig.gl.Nr.	
Stand.				Ers.durch	
				Flamco STAG GmbH Genthin	

Dearation or T&P	Odpowietrzenie lub T&P
Hot water outlet	Wylot ciepłej wody
Cold water inlet	Wlot zimnej wody
Insulation (100 mm fleece)	Izolacja (włóknina 100 mm)
Thermometer	Termometr
Mg anodes	Anody magnezowe
Secondary return or Thermometer	Cyrkulacja c.w.u. lub miejsce na termometr
Inspection flange and connection for electrical heating flanges	Otwór rewizyjny lub miejsce do podłączenia grzałki elektrycznej
Installation, starting and maintenance in according to the valid technical rules by a qualified person!	Instalacja, uruchomienie i konserwacja zgodnie z obowiązującymi przepisami technicznymi przez wykwalifikowaną osobę!
Indication ref. warranty: The Mg anodes have to be checked at first after 2 years and then annual. If necessary, they have to be changed.	Wskazanie dot. gwarancji: Anod Mg należy sprawdzić najpierw po 2 latach, a następnie co roku. Jeśli to konieczne, należy je wymienić.
Before starting the complete installation has to be flushed.	Przed uruchomieniem należy przepłukać całą instalację.
If impressed current anodes will be used the separate installation manual has to be considered.	Jeżeli stosowane będą anody bezobsługowe FSA (zasilanie 230V) należy wziąć pod uwagę oddzielną instrukcję montażu.
Additional electrical heating flanges have to be installed in accordance to separate guides, regular checked and maintained.	Dodatkowe kołnierze redukcyjne muszą być instalowane zgodnie z oddzielnymi wytycznymi, regularnie sprawdzane i konserwowane.
During operating conditions has to be checked, if the system is water-tight. If necessary the flange connections have to be retightened.	W warunkach pracy należy sprawdzić, czy instalacja jest szczelna. W razie potrzeby należy dokręcić połączenia kołnierzowe.
Regularly the safety valve has to be checked. For additional questions please call our service.	Należy regularnie sprawdzać zawór bezpieczeństwa. W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt telefoniczny z naszym serwisem.
Working conditions:	Warunki pracy:
Admissible working overpressure: 10 bars	Dopuszczalne ciśnienie robocze: 10 barów
Admissible working temperature: 95 °C	Dopuszczalna temperatura pracy: 95C
Surface protection:	Ochrona powierzchni:
Inside of tank:	Wnętrze zasobnika:
Single—layer enamelling acc. to DIN 4753/T.3	Emaliowanie jednowarstwowe wg DIN 4753/T.3
Outside of tank: scaling protection	Na zewnątrz zbiornika: ochrona przed kamieniem
Test overpressure (rough vessel): 13 bars	Nadciśnienie próbne (naczynie surowe): 13 barów
Test fluid: water 10—50°C	Płyn testowy: woda 10—50°C
Connection layout	Układ połączeń