

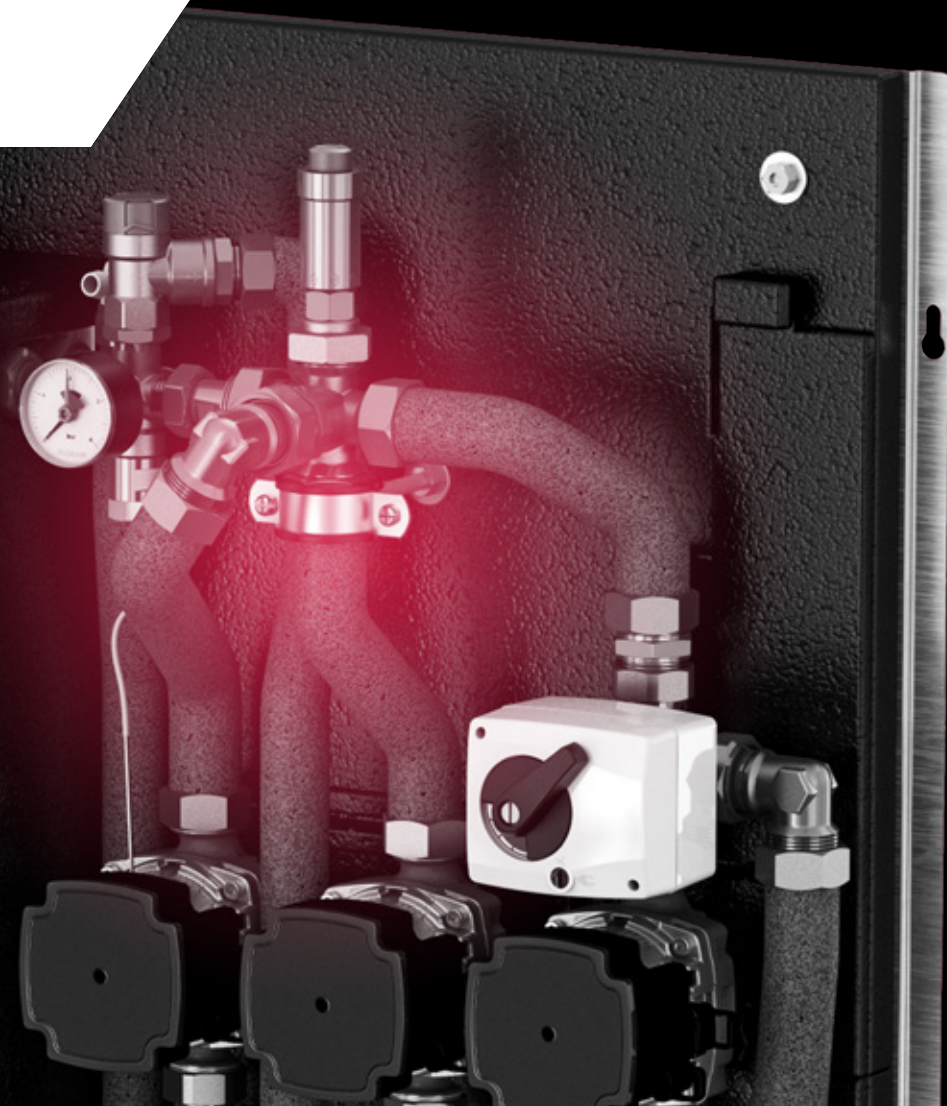


flamco

that's excellence.

Nah- und Fernwärme- stationen

Produktübersicht



hydraulic flow
control

Nachhaltigkeit beginnt bei uns!

Aalberts hydronic flow control ist Experte für hydraulische Komplett-Entwicklungen für alle Gebäudesystemherausforderungen, von der Quelle bis zur Abgabe. Wir bieten innovative maßgeschneiderte und ausfallsichere Lösungen, die mit ihrer überragenden Systemleistung und ihren Energieeinsparungen große Visionen wahr werden lassen. Aalberts hydronic flow control arbeitet mit seinen Kunden zusammen, um nahtlose energieeffiziente Energiesysteme für ihre Gebäudeanforderungen zu konzipieren.

building.

climate.

excellence.

Inhaltsverzeichnis

- 02 / Einleitung
- 07 / Nah- und Fernwärme als Baustein unserer Zukunft
- 08 / Serie LogoMini G2 - Kleine, kompakte Systeme
- 18 / LogoMini G2 und FlexTherm Eco
- 20 / Komplementärprodukte
- 23 / LogoMax - große Systeme und Stationen
- 28 / Großsysteme für die Wärmeverteilung
- 29 / LogoMini G2 - Leistungsdiagramme
- 38 / Kontakt

Ein Partner, auf den Sie sich verlassen können!



Integriertes Angebot, von der Quelle bis zur Abgabe

Wir bieten komplette hydraulische Lösungen - von der Wärmequelle bis zur Wärmeabgabe, für alle Herausforderungen in der Gebäudetechnik:

- Ein umfangreiches und leistungsstarkes Produktsortiment.
- Ungeachtet des eingesetzten Wärmeerzeugers, der vorherrschenden Systemtemperaturen oder des Komfortbedarfs, haben wir die richtige Lösung.

Profitieren Sie von unserer Innovationsgeschwindigkeit

Profitieren Sie von unseren Innovationen als eigenständige Lösung oder als Teil eines Gesamtsystems. Wir bieten:

- Eine echte Innovationskultur.
- Unser Fokus liegt auf neuen, qualitativen Lösungen.

Engineering-Partner für maßgeschneiderte Lösungen

Als erfahrener Hersteller von Komponenten für Heiz- und Kühlsysteme, unterstützen wir unsere Kunden bei Ihren Vorhaben. Wir arbeiten mit unseren Kunden zusammen, um nahtlose Lösungen für alle Ansprüche zu entwickeln:

- Wir setzen technischen Vorgaben in die Praxis um und begleiten diese bis zur Serienreife.
- Zuverlässige Begleitung in jeder Projektstufe.

<p>Gemeinsam profitieren</p>	<p>Verschiedene Kompetenz- und Fertigungszentren</p>	<p>Kundenzufriedenheit ist unser Anliegen</p>
<p>Wir legen Wert auf Nachhaltigkeit</p>	<p>Wir bringen Jahrzehnte an Erfahrungen mit</p>	<p>Zahlreiche Referenzprojekte europaweit</p>

Systemlösungen für die Warmwasserbereitung sowie die Versorgung mit Heiz- und / oder Kühlenergie

Als standardisierte Lösung oder Kunden- / Projektindividuelle Systemlösungen

Nah- und Fernwärme als Baustein unserer Zukunft.

Nah- und Fernwärme ist heutzutage einer der wesentlichsten Bausteine für eine zukunftsorientierte ökologische Wärmeversorgung. Flamco wusste das bereits vor weit über zwei Jahrzehnten. Seit dieser Zeit konstruiert, plant und produziert Meibes Übergabestationen (Nah- und Fernwärmestationen) für den internationalen Markt. Neben zahlreichen Standardvarianten, entstehen so auch kundenindividuelle und maßgeschneiderte Versionen. Die sich ergebenden Vorteile liegen klar auf der Hand.

Ihre Vorteile

- + Eine effiziente und günstige Heiz- und Warmwasserversorgung
- + Platzersparnisse im Gegensatz anderen Wärmeversorgungssystemen, da die Übergabestation nur wenig Raum benötigt
- + Alles in einem: Übergabestation mit Regelungstechnik und der Möglichkeit zur Integration der Verbrauchserfassung
- + Einsparungen bei Wartungen durch verringerte Aufwendungen gegenüber anderen Wärmeversorgungssystemen (z.B. Einsparung der Kosten für den Schornsteinfeger)
- + Keine Verbrennung sowie Erzeugung von Abgasen innerhalb des eigenen Gebäudes durch die Bereitstellung der Wärmeenergie
- + Keine Vorfinanzierung wie z.B. bei Öl- oder Holzheizungen
- + Keine Bereitstellung von Lagerplätzen des Energieträgers wie bei Öl- oder Holzheizungen
- + Konstante und bedarfsgerechte Versorgung bis ins Haus ist sichergestellt
- + Die innerhalb einer KWK-Anlage erzeugte Fernwärme überzeugt mit einer sehr guten CO₂ Bilanz
- + Nah- und Fernwärmesysteme sind ein Teil zur Erreichung der Ziele der Energiewende



Serie LogoMini G2 - Kleine, kompakte Systeme.

Serie LogoMini G2 - die Station



- Zum indirekten Anschluss an das an das primäre Netz
- Mit witterungsgeführter Heizkreisregelung für ein oder mehrere Heizkreise sekundärseitig
- Warmwasserbereitung primär- oder sekundärseitig

Von der Produktserie LogoMini G2 Serie gibt es 2 Varianten für die jeweilige Heizungsversorgung:

- **LogoMini G2 UC** = für ungemischte Heizkreise (Hochtemperaturheizkreis [Radiatoren] oder bei nur 1 HK auch Niedertemperaturheizkreis)
- **LogoMini G2 MC oder MC-UC** = für Mischheizkreise sowie Misch- und Radiatorheizkreise kombiniert

Von der Produktserie LogoMini G2 Serie gibt es 3 Varianten für die jeweilige Warmwasserbereitung:

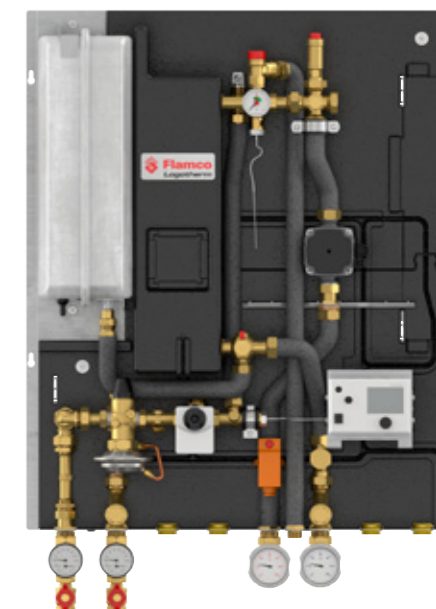
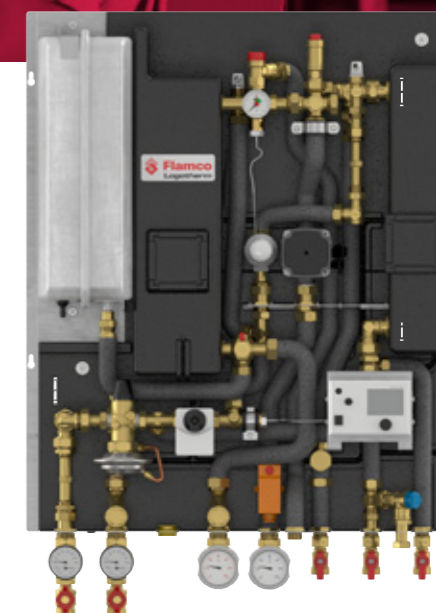
- **LogoMini G2 STP** = für die direkte Speicherbeladung von der Primärseite
- **LogoMini G2 STS** = für die indirekte Speicherbeladung von der Sekundärseite
- **LogoMini G2 I-HW** = für die indirekte Warmwasserbereitung innerhalb der LogoMini G2 als Trennsystem mittels Plattenwärmetauscher

UC = Unmixed Circuit (ungemischter Heizkreis), MC = Mixed Circuit (gemischter Heizkreis), STP = Storage Tank Primary (Speicherbeladung primärseitig), STS = Storage Tank Secondary (Speicherbeladung sekundärseitig), I-HW = Indirect Hot Water (indirekte Warmwasserbereitung), SA - Samson Regler



Die LogoMini G2 Produktserie - ein hoher Standard durch:

- **automatische Entlüftung** des Sekundärkreises inkl. Sicherheitsventil mit Ablassleitung
- die innenliegende passgenaue **Vollisolierung** mit separater **Wärmetauscherisolierung** und **zusätzlicher Rohrisolierung**
- die Möglichkeit zur **Verbrauchserfassung der Wärmeenergie**
- **einen sicheren Anlagenschutz** durch eingesetzte Filter und Anschluss eines sekundärseitigen MAGs sowie je nach Station inkl. einem STW als Anlegethermostat (Schutz vor hohen sekundär Temperaturen)
- **die Visualisierung von anliegen Drücken und Temperaturen**
- **schnelle Ausregelung der Warmwassertemperatur** bei Anwendung der I-HW Version (Warmwasserbereitung mittels Plattenwärmetauscher innerhalb der LogoMini G2)
- Anwendung bei **Radiatoren** als UC Version (Hochtemperatur- oder bei nur 1 HK auch Niedertemperaturheizkreis) und / oder **Fußbodenheizungen** als MC Version (Mischkreisen)
- die **Erreichung niedriger Rücklauftemperaturen** und damit **hoher Netzwerkeffizienz**
- das **lackierte Stahlgehäuse zum Schutz der integrierten Komponenten sowie der innerer Vollisolierung** (inkl. isolierter Rückwand) für eine geringe Wärmeabstrahlung und damit **hohe Energieeffizienz**
- genau **aufeinander ausgelegte und abgestimmte Komponenten und Regelorgane**
- durch sicheres Platzieren von **Elektrokomponenten zum Schutz vor Überhitzung**
- **Einfache Montage** von primärseitigen Temperaturfühlern

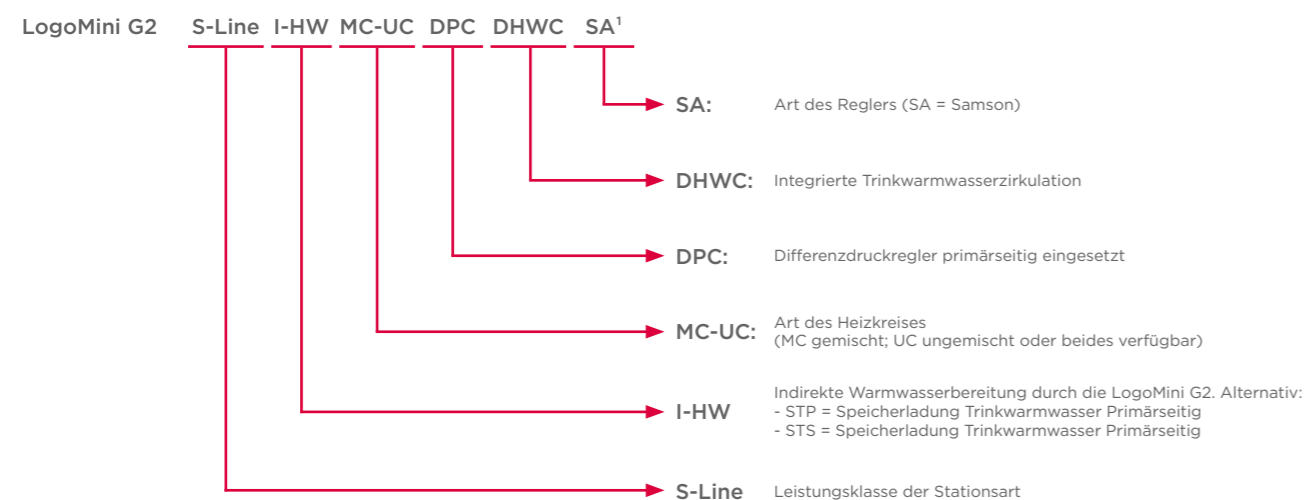


Mit der LogoMini G2 Produktserie - bieten wir Netzwerk- und Gebäudeinhabern sowie -betreibern als auch Planern & Installateuren

- **vollumfängliche Planungsunterlagen** (inkl. DWG Dateien und Stepfiles, Auslegungsdiagramme, Ausschreibungstexte, RI-Schemen, etc.)
- **eine Dimension** für verschiedenste Versionen / Ausführungen
- eine **einfache Montage**
- eine **einfache Integration von Wärmemengenzählern** in $\frac{3}{4}$ " x 110mm oder 1" x 130mm (ausgenommen Passstück bei der Trinkwassererwärmung im prim. Vorlauf)
- eine **hohe Sicherheit und Effizienz** durch ein **lackiertes Design-Gehäuse** mit innenliegender und **passgenauer Vollisolierung**
- ein **einfaches Einstellen der Warmwassertemperatur** bei der Version mit indirekter Warmwasserbereitung (I-HW Version)
- eine **Warmwasserbereitung mittels primärer oder sekundärer Speicherbeladung** oder mittels **indirekter Warmwasserbereitung über einen Plattenwärmetauscher** (I-HW Version) und damit Erreichung **stabiler Warmwassertemperaturen**
- eine **leichte Zugänglichkeit zu allen Baugruppen** und Komponenten trotz kompakter Bauweise sowie dem Ein- und Ausbau von Komponenten ohne Spezialwerkzeuge
- den Einsatz von **hochwertigen Baugruppen** und Komponenten für einen langlebigen Betrieb
- Eine hohe Netzwerkeffizienz durch **Erreichung niedriger Rücklauftemperaturen und je nach Produkt eine Differenzdruck- und / oder Volumenstromausregelung**
- Eine komplette **Vorparametrierung des Reglers** zur Vereinfachung der Inbetriebnahme

Die LogoMini G2 Produktcodierung

Beispieldarstellung einer Produktcodierung



¹ Beispielhafter Produktcode. Nicht zwangsläufig ist genau diese Produktkombination möglich.

Die LogoMini G2 Art der standardisierten Versionen

Produktserie	Leistungs-bereich	Art der WW-Bereitung	Art der Heizungs-versorgung	Differenzdruck geregelt	TWZ integriert	Regler-ausführung	Artikelnr.	Produktname / -typ
LogoMini G2	S-Line	-	UC	DPC	-	SA	M10830.010	LogoMini G2 S-Line UC DPC SA
LogoMini G2	S-Line	STP	UC	DPC	-	SA	M10830.210	LogoMini G2 S-Line STP UC DPC SA
LogoMini G2	S-Line	STS	MC	DPC	-	SA	M10830.510	LogoMini G2 S-Line STS MC DPC SA
LogoMini G2	S-Line	STS	UC	DPC	-	SA	M10830.520	LogoMini G2 S-Line STS UC DPC SA
LogoMini G2	S-Line	STS	MC-UC	DPC	-	SA	M10830.530	LogoMini G2 S-Line STS MC-UC DPC SA
LogoMini G2	S-Line	STP	UC	-	-	SA	M10830.220	LogoMini G2 S-Line STP UC SA
LogoMini G2	S-Line	I-HW	UC	DPC	DHWC	SA	M10930.010	LogoMini G2 S-Line I-HW UC DPC DHWC SA

UC = Unmixed Circuit (ungemischter Heizkreis), MC = Mixed Circuit (gemischter Heizkreis), STP = Storage Tank Primary (Speicherbeladung primärseitig), STS = Storage Tank Secondary (Speicherbeladung sekundärseitig), I-HW = Indirect Hot Water (indirekte Warmwasserbereitung), SA - Samson Regler

Die LogoMini G2 Matrix technischer Daten

	S-Line	
	- / STP / STS Version	I-HW Version
Abmessungen in mm - Breite	780 mm	
Abmessungen in mm - Höhe	1.067 mm	
Abmessungen in mm - Tiefe	280 mm	
Primär: Anschlüsse unten	DN20 (3/4" IG)	
Sekundär: Anschlüsse unten	DN20 (3/4" IG)	
Primär: Max. Druckbelastung	PN10 ²	
Sekundär: Max. Druckbelastung Heizung / Sanitär	PN3 ²	PN6 ²
Primär: Max. zul. Temperaturen	110°C ²	90°C ³
Sekundär: Max. zul. Temperaturen Heizung / Sanitär	90°C ² / 90°C ²	
Primär: Min. Differenzdruck	0,5 bar	
Primär: Max. Differenzdruck	8 bar	2 bar
Sekundär: Sanitär mind. Kaltwasserarbeitsdruck	2 bar	
Sekundär: Sanitär empfohlener Kaltwasserarbeitsdruck	2,5 bar	
Primär: Passstücke WMZ (Rücklauf allg.) & WMZ (Rücklauf WWB)	110 mm (3/4" AG) bzw. erweiterbar auf 130 mm (1" AG)	
Versorgungsspannung:	230V / 50Hz	

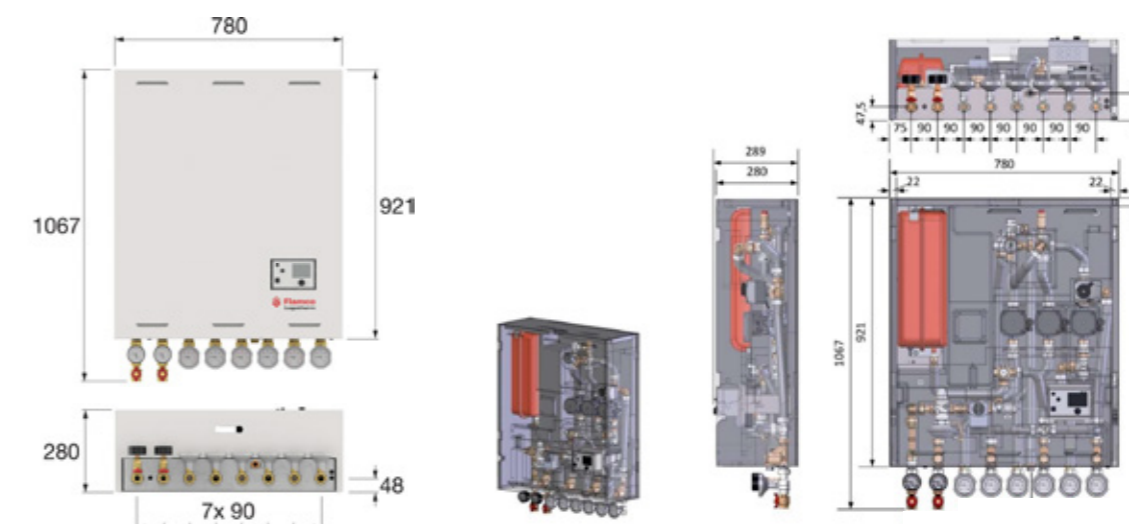
	S-Line		
	- / STP / STS & I-HW Version	Nur I-HW Version	
	Heizung		
	Warmwasser		
Nennleistung:	20kW	10kW	45kW
Primär: Auslegungstemperaturen Vorlauf / Rücklauf	75°C / 32°C	75°C / 32°C	75°C / 30°C
Sekundär: Auslegungstemperaturen Vorlauf / Rücklauf	Radiatoren 65°C / 45°C	FBH 37°C / 30°C	-
Primär: Auslegungsvolumenströme ¹	ca. 650 l/h	ca. 150 l/h	ca. 700l/h
Sekundär: Heizung Auslegungsvolumenströme ¹	ca. 900 l/h	ca. 1.200 l/h	-
Sekundär: Sanitär Auslegungsvolumenströme ¹	-	-	ca. 17 l/min @ ΔT 40K

¹ Die Leistung variiert in Abhängigkeit der vorliegenden Netzparameter (vergleiche Diagramme).

² Höhere Belastungsgrenzen auf Anfrage.

³ Höhere Temperaturen unzulässig.

LogoMini G2 Produktserie - Dimensionen



Die LogoMini G2 Produktserie

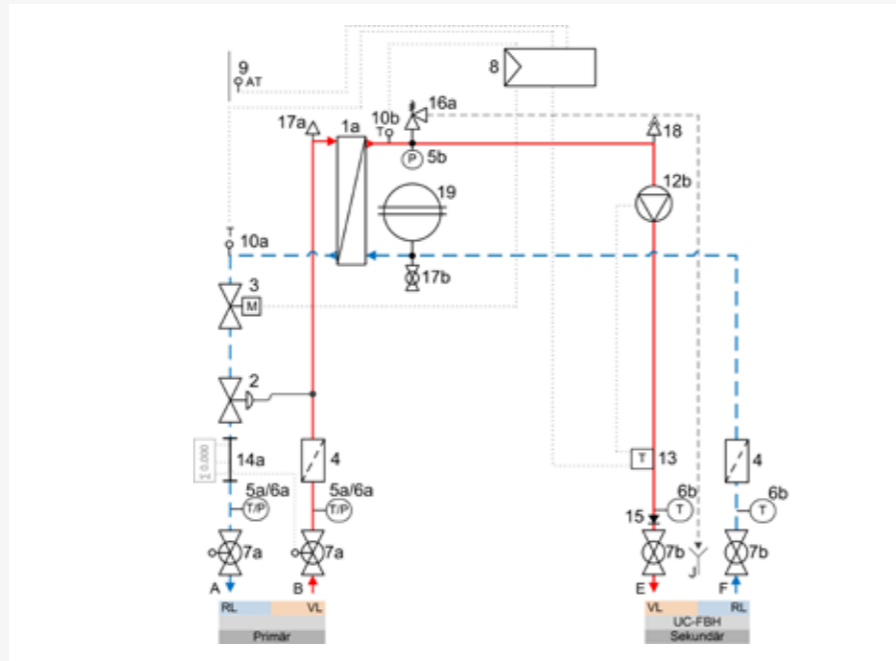
LogoMini G2 S-Line UC DPC SA

Art.-Nr.: M10830.010

UC = ungemischter Heizkreis

DPC = inkl. Differenzdruckregler

SA = Samson Regler



Indirekte LogoMini G2 mit sekundärseitigem Anschluss zur ungemischten Heizkreisversorgung (UC) sowie primärseitiger Differenzdruckregelung (DPC).

LogoMini G2 S-Line STS MC DPC SA

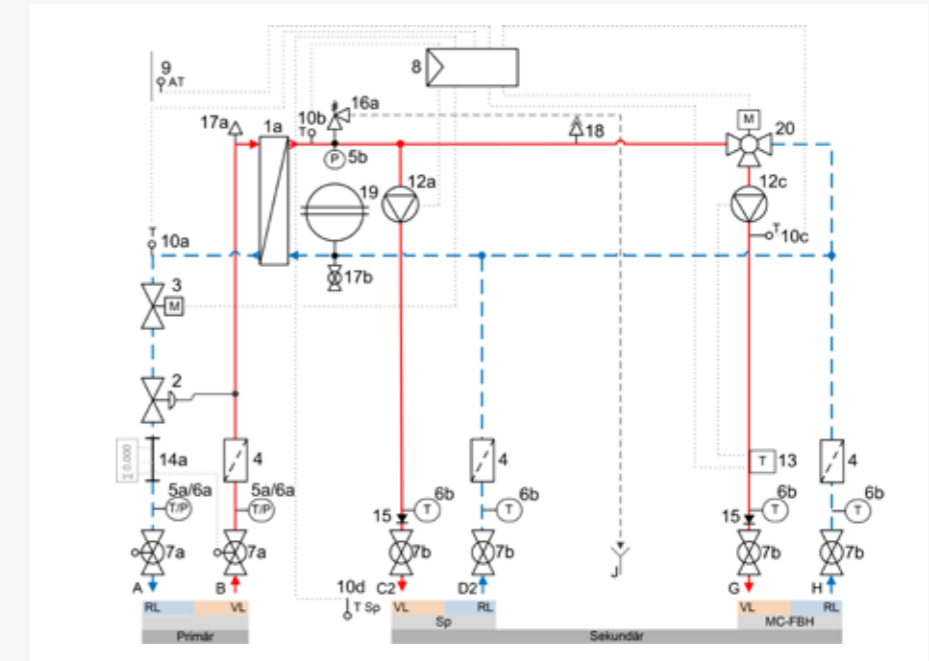
Art.-Nr.: M10830.510

STS = Speicherbeladung sekundär

MC = gemischter Heizkreis

DPC = inkl. Differenzdruckregler

SA = Samson Regler



Indirekte LogoMini G2 mit sekundärseitigem Anschluss zur gemischten Heizkreisversorgung (MC) und Warmwasserspeicherbeladung (STS) sowie primärseitiger Differenzdruckregelung (DPC).

LogoMini G2 S-Line STP UC DPC SA

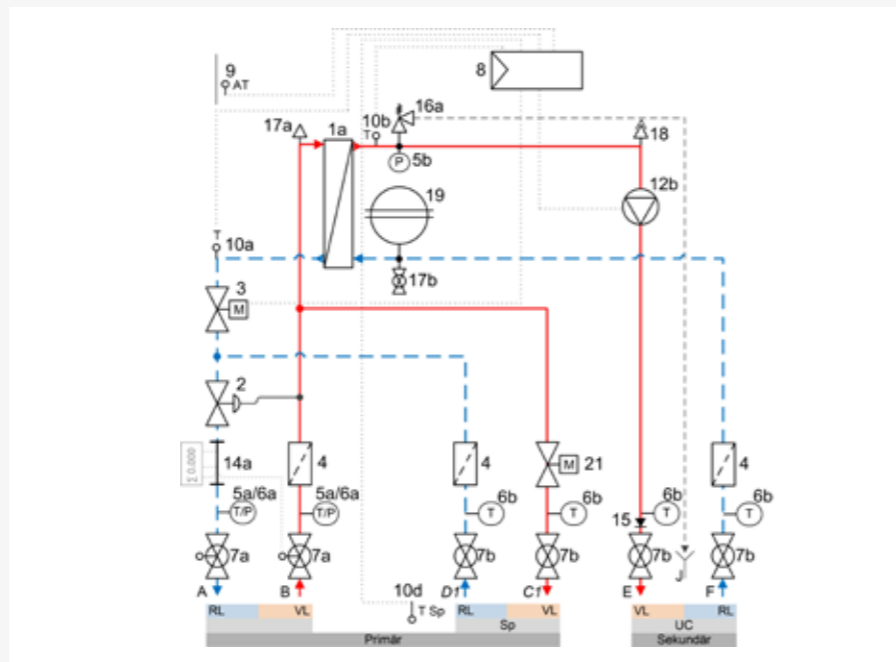
Art.-Nr.: M10830.210

STP = Speicherbeladung primär

UC = ungemischter Heizkreis

DPC = inkl. Differenzdruckregler

SA = Samson Regler



Indirekte LogoMini G2 mit sekundärseitigem Anschluss zur ungemischten Heizkreisversorgung (UC) sowie primärseitiger Warmwasserspeicherbeladung (STP) und Differenzdruckregelung (DPC).

LogoMini G2 S-Line STS UC DPC SA

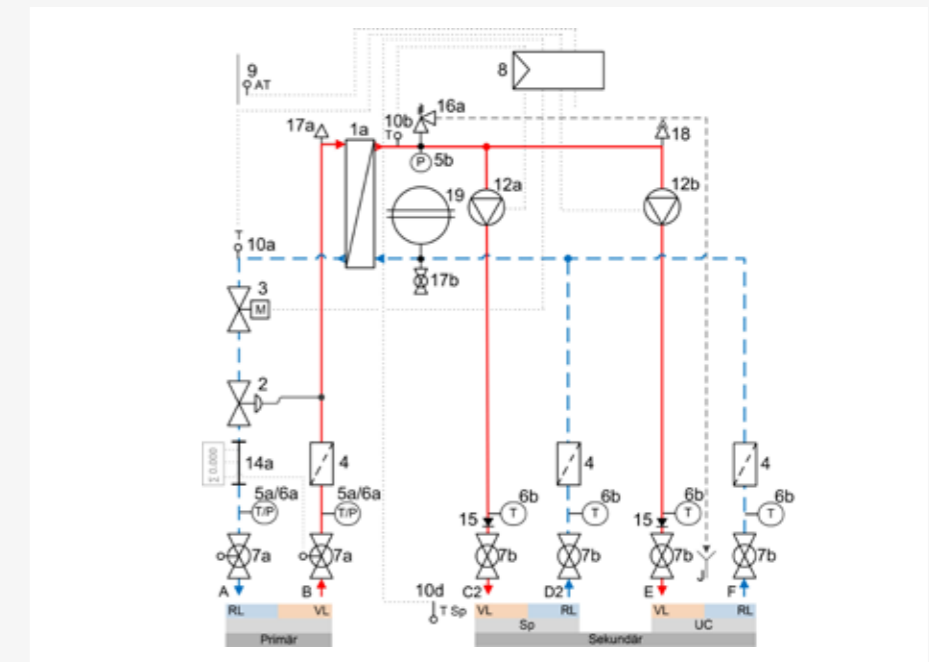
Art.-Nr.: M10830.520

STP = Speicherbeladung sekundär

UC = ungemischter Heizkreis

DPC = inkl. Differenzdruckregler

SA = Samson Regler



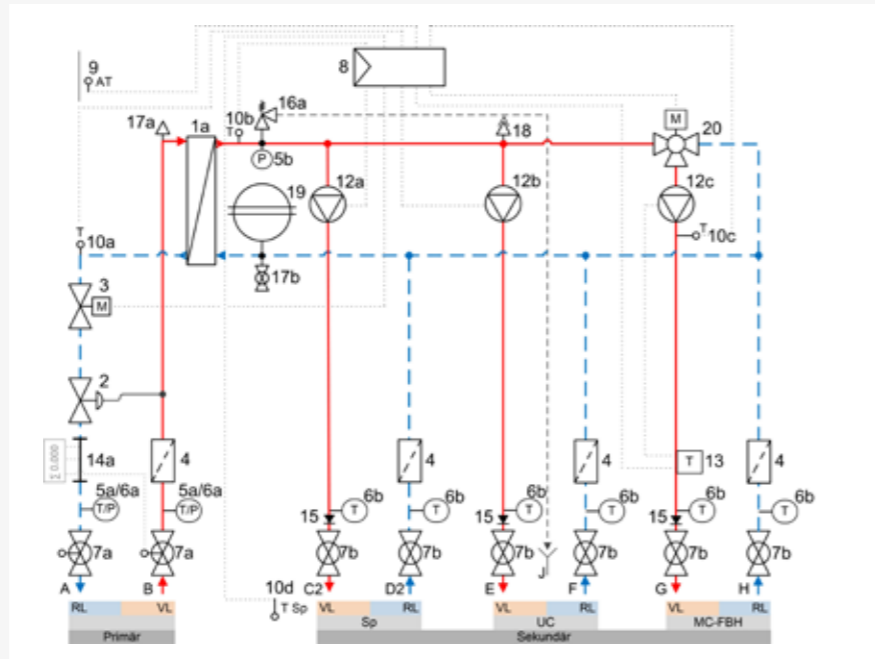
Indirekte LogoMini G2 mit sekundärseitigem Anschluss zur ungemischten Heizkreisversorgung (UC) und Warmwasserspeicherbeladung (STS) sowie primärseitiger Differenzdruckregelung (DPC).

Die LogoMini G2 Produktserie

LogoMini G2 S-Line STS MC-UC DPC

Art.-Nr.: M10830.530

- STS** = Speicherbelastung sekundär
- MC-UC** = gemischter & ungem. Heizkreis
- DPC** = inkl. Differenzdruckregler
- SA** = Samson Regler

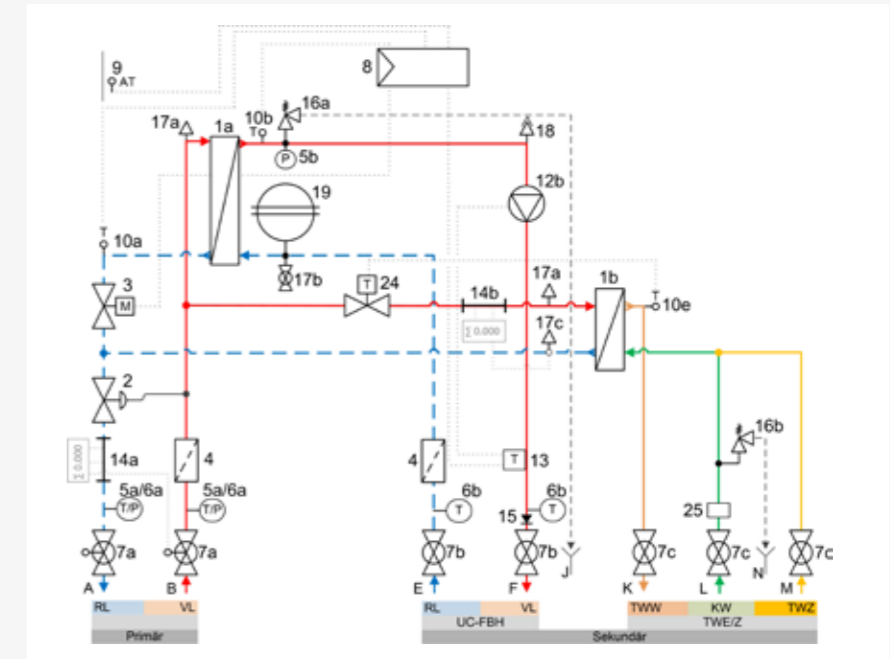


Indirekte LogoMini G2 mit sekundärseitigem Anschluss zur ungemischten (UC) und gemischten Heizkreisversorgung (MC) sowie der Warmwasserspeicherbelastung (STS) und primärseitiger Differenzdruckregelung (DPC).

LogoMini G2 S-Line I-HW UC DPC DHWC SA

Art.-Nr.: M10930.010

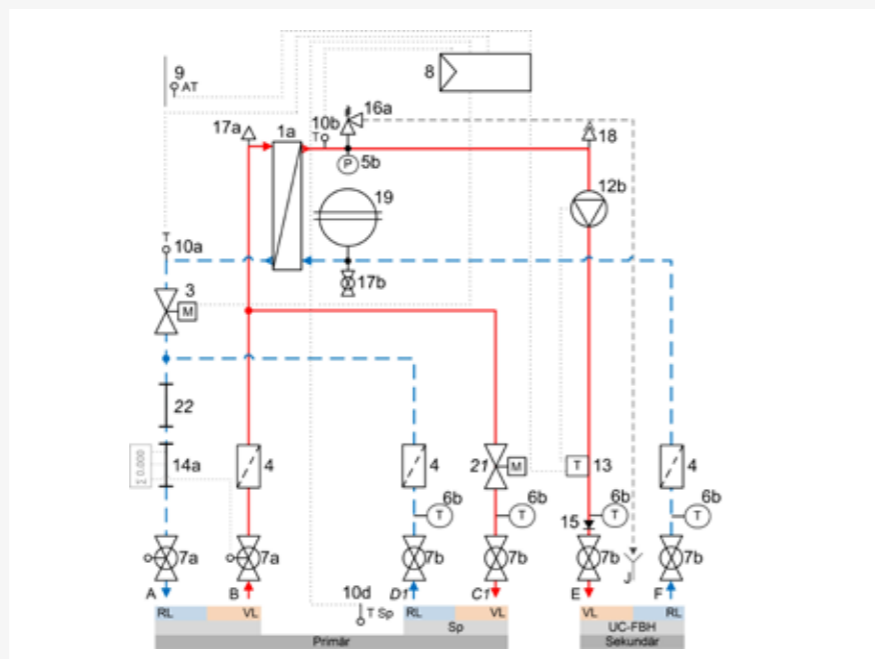
- I-HW** = indirekte Warmwasserbereitung
- UC** = ungemischter Heizkreis
- DPC** = inkl. Differenzdruckregler
- DHWC** = inkl. Warmwasserzirkulation
- SA** = Samson Regler



LogoMini G2 S-Line STP UC SA

Art.-Nr.: M10830.220

- STP** = Speicherbelastung primär
- UC** = ungemischter Heizkreis
- SA** = Samson Regler



Indirekte LogoMini G2 mit sekundärseitigem Anschluss zur ungemischten Heizkreisversorgung (UC) sowie der primärseitigen Warmwasserspeicherbelastung (STP).

Direkt integrierbare / kombinierbare Zusatzmodule

Typ:
**LogoMini G2
Entleerungsset
3/4"AG inkl. KH**

Art.-Nr.: M10730.010
Beschreibung: Das Entleerungsset als optionale Komponente zur LogoMini G2 kann dafür verwendet werden, die Anschlussleitungen fachgerecht zu entleeren.

Typ:
**LogoMini G2
Wandhalter
LogoSonic und
HeatSonic**

Art.-Nr.: M10730.020
Beschreibung: Der Wandhalter für die Wärmemengenzähler der Serie LogoSonic und HeatSonic können als optionale Komponente zur LogoMini G2 verwendet werden, um den Wärmemengenzähler fachgerecht zu montieren.

Typ:
**LogoMini G2
Spülbypass
3/4" inkl. Kugelhahn**

Art.-Nr.: M10730.030
Beschreibung: Der Spülbypass DN20 (3/4" AG) als optionale Komponente zur LogoMini G2 kann dafür verwendet werden, die Anschlussleitungen vor der Inbetriebnahme sowie nach erfolgten Revisionsarbeiten an den jeweiligen Leistungsteilen und verbaute Komponenten zu spülen und damit die Station vor Verschmutzungen oder Luft im System zu schützen.

LogoMini G2 und FlexTherm Eco.

LogoMini G2

Die perfekte Lösung für Nahwärmenetze mit Vorlauftemperaturen kleiner 60°C.

Innerhalb dieser Produktkombination übernimmt die LogoMini G2 die Vorerwärmung des Trinkkaltwassers (PWC). Der FlexTherm Eco übernimmt dann für einen Teilstrom die Nacherwärmung. Mittels dem Flamcomix wird dann die gewünschte Warmwassertemperatur an den Nutzer bereitgestellt. Bei einer Vorheizung des Warmwassers durch die LogoMini G2 auf 40°C ergeben sich bei 52°C Warmwasserauslasstemperatur folgende Schüttleistungen:

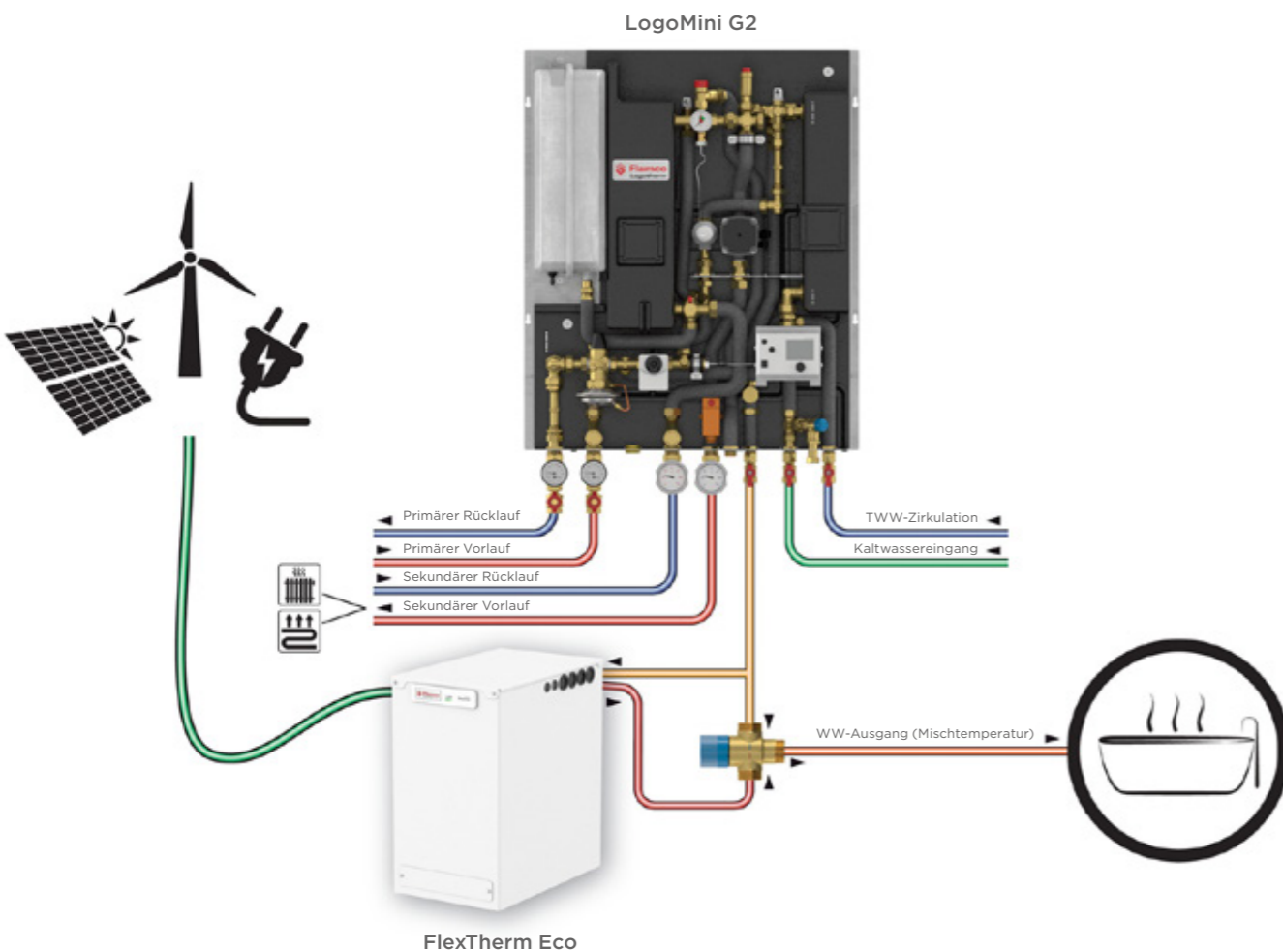
- **FlexTherm Eco 3E** = ca. 240 Liter
- **FlexTherm Eco 6E** = ca. 480 Liter
- **FlexTherm Eco 9E** = ca. 720 Liter



Hierbei benötigt der Flextherm Eco nur einen Bruchteil des Platzes, den ein herkömmlicher Warmwasserspeicher benötigt.

Der FlexTherm Eco

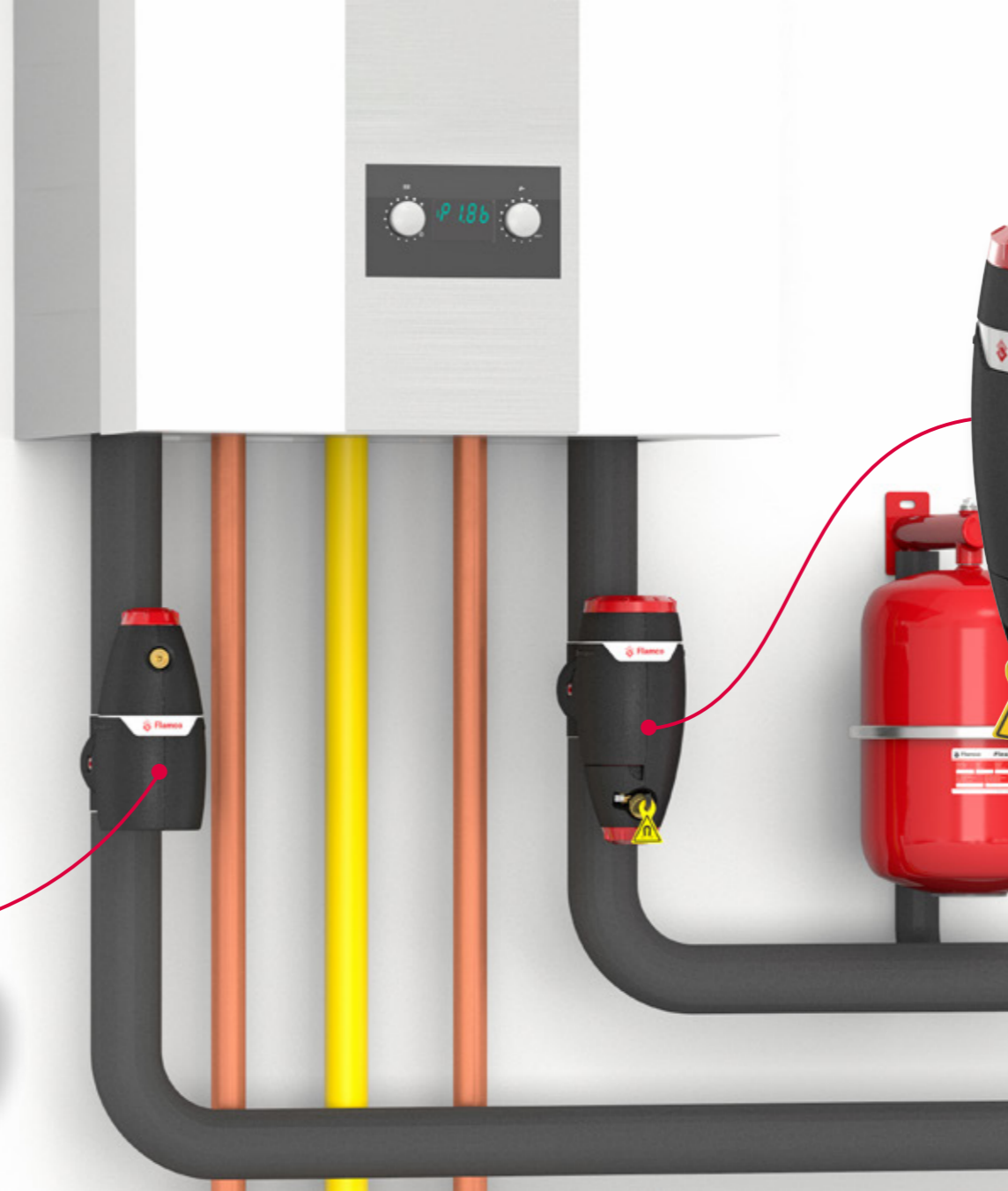
- kompakte Bauweise
- Sehr geringe Stillstandsverluste (A+)
- Gleichzeitiges Laden und Entnehmen möglich
- hohe Lebensdauer, 40.000 Ladungen ohne Kapazitätsverlust
- voll recyclingfähig
- schnelle Wiederaufladung
- 10 Jahre Garantie
- keine Wartung nötig



Komplementär- produkte für die individuelle Umsetzung Ihrer Projekte.

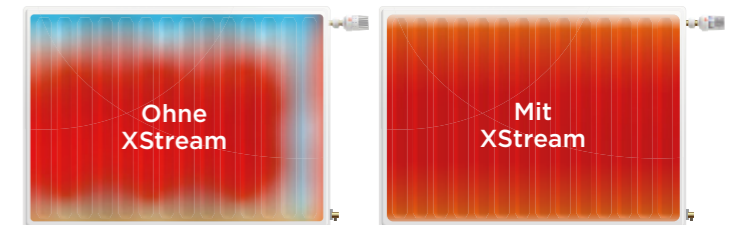
Mehr Komfort,
weniger Kosten

**Flamco
XStream Clean**
Schlamm-
abscheider



**Flamco
XStream Vent**
Luft-
abscheider

Noch ein Vorteil von XStream:
Ihre Heizkörper geben bis zu 60 % mehr Wärme ab.



Die Wirkung von Flamco XStream:

1

Ein bis zu
15% niedrigerer
Energieverbrauch
Ihrer ZH-Anlage*

Luft führt zu Energieverlusten und Rostbildung. Der Flamco XStream Luftabscheider entlüftet Ihre zentrale Heizungsanlage automatisch.

2

Automatische
Entlüftung: zusätzlicher
Komfort
für Verbraucher

Luftblasen in Ihrer zentrale Heizungsanlage verursachen störende Geräusche wie Rauschen und Sprudeln. Mit dem Flamco XStream Luftabscheider gehören diese Geräusche der Vergangenheit an.

3

Weniger
Verschleiß und
geringere Störungs-
anfälligkeit

Ihre zentrale Heizungsanlage enthält extrem kleine Schlammartikel, die mit der Zeit zu zusätzlicher Abnutzung und zu Störungen des Systems führen. Dies vermeiden Sie mit dem Flamco XStream Schlammabscheider.

4

Bis zu
6% mehr
Rendite von
Ihrer ZH-Anlage*

Bei weniger Abnutzung können Sie Ihre zentrale Heizungsanlage länger nutzen. Und zwar bis 3 Jahre - eine beträchtliche Einsparung!

5

ECO/MAX-Stand:
optimale Abscheidung
von Luft und Schlamm

ECO/MAX-Stand. Nach der Montage oder Wartung enthält Ihre zentrale Heizungsanlage relativ viel Luft und Schlammartikel. Im MAX-Stand werden Luft und Schlammartikel sofort abgeschieden. Für die normale Verwendung reicht der ECO-Stand aus. Auch in diesem Stand werden Luft und Schlammartikel effektiv getrennt. Ihr Installateur kümmert sich um die richtige Einstellung Ihres Flamco XStream Luftabscheiders, sodass Sie sich nicht mehr darum zu kümmern brauchen.



* Berechnet nach dem Hysopt-Verfahren in einem System mit einem Gaskessel und manuell betriebenen Heizkörperventilen

Komplementärprodukte für die individuelle Umsetzung Ihrer Projekte.

Registerspeicher

Indirekt beheizter Edelstahlstandspeicher mit fest eingeschweißtem Glattrohrwärmetauscher zur Trinkwassererwärmung. Montagefreundliche Konstruktion. Ausgerüstet mit Anschlüssen für Thermometer und Temperaturfühler/Thermostat.



MeiFlow Top S MF - Heizungsverteiler bis 70kW mit 3, 5 oder 7 Heizkreisen

mit EPP-Isolierung, mit je 2, 3 oder 4 Anschlusspaaren nach oben und unten (untere Anschlüsse zusätzlich nutzbar), inkl. Wandhalter für MeiFlow Top S MF Heizungsverteiler, zum Aufbau der Pumpengruppen, passend auf Rohranschlussgruppen, komplett mit den notwendigen Verschraubungs- und Anschlussstücken.



Anschlussset für Direktaufbau für Pumpengruppen auf MeiFlow S-Line BG - Heizungswart (Anwendung ohne Verteiler).

Stellmotor mit integrierter Temperaturregelung inkl. Anbausatz

Für direkten Aufbau auf den Mischer. Spannungsversorgung 230V~, 50 Hz digitale Sollwerteneinstellung und Temperaturanzeige, Not-Handbetrieb, Stellungsanzeige.



MeiFlow S-Line BG - Heizungswart K bis 70 kW inkl. Luft-/ Gasabscheider, Schmutz-/ Schlammabscheider und ein Magnetitabscheider

Achsabstand horizontal und vertikal 125 mm. Inklusive Tauchhülse für Vorlauffühler mit Durchmesser bis 10 mm und Isolierung.



MeiFlow Top S-Line UC

Pumpengruppe für einen ungemischten Heizkreis oder Speicherladung.



MeiFlow Top S-Line MC

Pumpengruppe für einen ungemischten Heizkreis oder Speicherladung. Anwendung für Verteiler bis 70 kW; Achsabstand 125 mm; Komplett mit oder ohne Umwälzpumpe (EL 180 mm, versch. Typen wählbar); wechselbarem 3-Wege-T-Mischer (rechts / links) mit stufenlos einstellbarem Bypass (nur MC-Version); mit Kontaktthermometer; mit EPP-Isolierung.

MeiFlow Combi - Kompakt-Pumpengruppen

Wärmegeädämmte, kompakte Pumpengruppe für zwei verschiedene oder gleiche Heizkreise (UK / MK), erhältlich mit verschiedene Pumpentypen sowie Stellmotor bei Mischkreisanwendung, mit gemeinsamem Verteiler, Anschlussmöglichkeiten für Temperatursensoren, Rückflussverhinderer im jeweiligen Vorlauf, Kontaktthermometer in den Griffstücken von Vor- und Rücklauf integriert, Dritter Heizkreis z. B. für Speicherladung im optionalen Zubehör, z. B. zur Trinkwassererwärmung.



Wärmemengenzähler (MID zugelassen) von Rossweiner

Erhältlich als mechanische oder Ultraschallwärmemengenzähler sowie je nach Ausführung als einfache Ablesezähler oder mit Fernkommunikation mittels Funk (OMS) oder M-Bus.

LogoMax Basic

LogoMax - große Systeme und Stationen

Im Bereich der mittleren und großen Nah- und Fernwärmeanlagen bietet Meibes eine Vielzahl an bereits bestehenden Lösungen aber auch an Möglichkeiten für kundenindividuelle Konzeptionen an. Hier mal nur 2 Beispiele von bestehenden standardisierten Lösungen, welche aber auch kundenindividuell angepasst werden können.



LogoMax Basic bestehend aus:

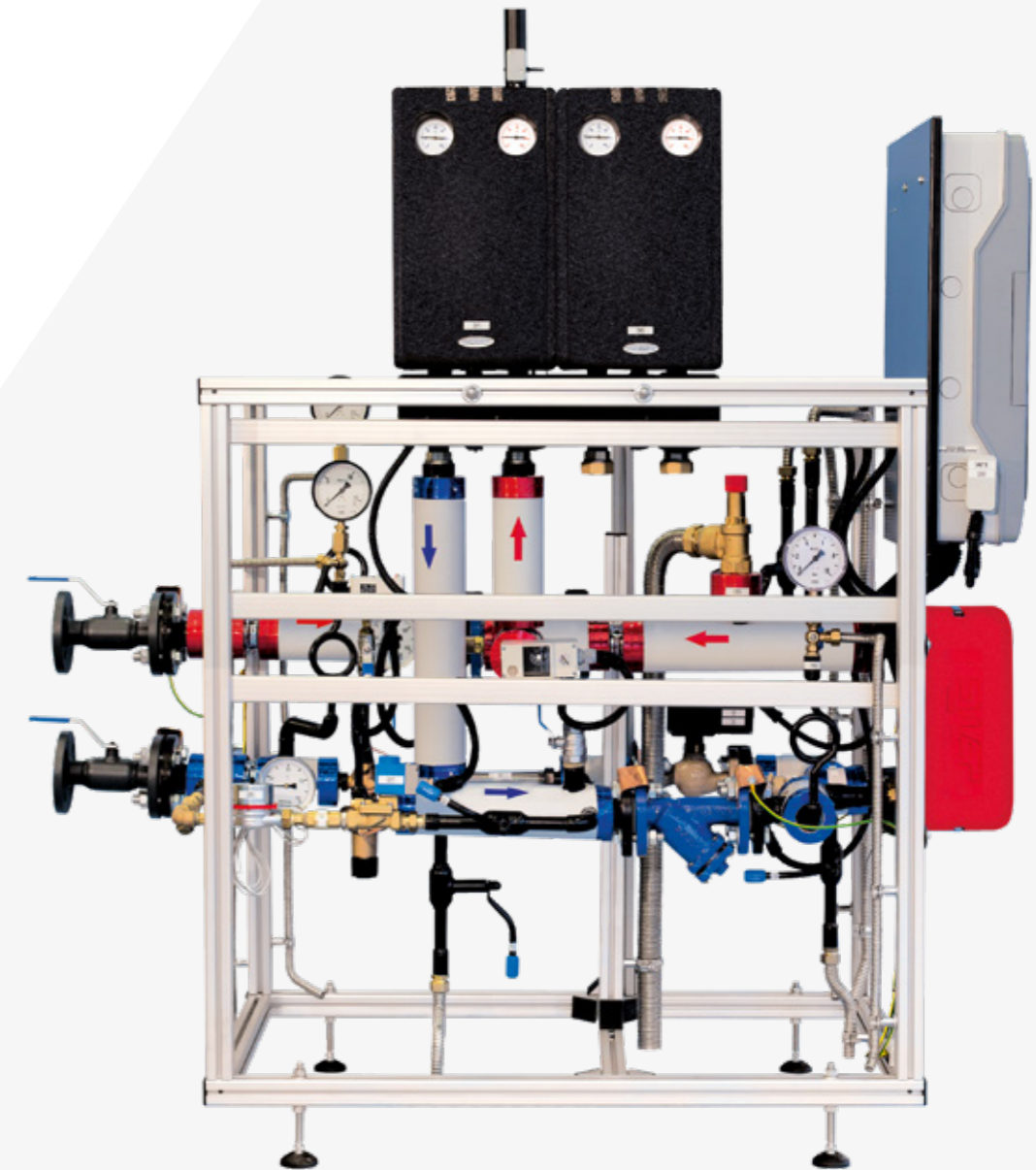
- geschweißten und pulverbeschichteten Stahlrahmen.
- geschweißte primärnetzzeitige Absperrungen (alle anderen Armaturen, Ventile und Anschlüsse sind geschraubt).
- manuell zu bedienendes Wasser-Nachspeisesystem.
- Regelungstechnik mit der Stromversorgung und Außentemperaturfühler sowie dem Hauptschalter im Schaltschrank. Alle elektrischen Leitungen sind Kunststoffwellummantelt und mit Bändern am Rahmen befestigt.
- einfache weiche Rohrisolierung von geraden Rohrabschnitten sowie Isolierung des Wärmetauschers. Material EPDM-Synthesekautschuk (ohne Freon und PVC) mit einer Temperaturbeständigkeit bis zu 175°C.

LogoMax Profi

LogoMax - große Systeme und Stationen

LogoMax Profi bestehend aus:

- einem leichten und korrosionsbeständigen Rahmen aus hochwertigen Aluminiumprofilen.
- geflanschten Netzabsperrenten und Ventilen im System sowie geflanschten Armaturen (ausgenommen der Systemteil des Trinkwassers, welcher geschraubt ist). Des Weiteren geschweißte Ablass- und Entlüftungsventile sowie geschweißte Absperrventile am Wasser-Nachspeisesystem.
- einem automatischen Wasser-Nachspeisesystem mit Magnetventil und Druckschalter sowie wahlweise mit automatischer oder manueller Ansteuerung im Schaltschrank.
- einer Regelungstechnik untergebracht im Metallschaltschrank, in dem der Hauptschalter und die Anschlüsse für die Hauptversorgung sowie der Außentemperaturfühler in getrennten Kästen untergebracht sind. Die Anschlüsse des Potentialausgleichs (Erdung) sind auf die Klemmleiste geführt. Strom- und Signalkabel sind getrennt in Aluminium-kanälen voneinander verlegt.
- einer Hartisolierung für den Wärmetauscher (Original vom Hersteller des Wärmetauschers). Die Isolierung der Stationsrohre erfolgt mittels PVC-beschichtetem Polyurethanschaum mit Aluminiumbeschichtung und Durchflusskennzeichnung (blau - Rücklauf, rot - Zulauf).
- einem Abfluss von Sicherheitsventilen, Abflüssen und Entlüftungsöffnungen aus Edelstahl bis zur Höhe des Rahmen-sockels.



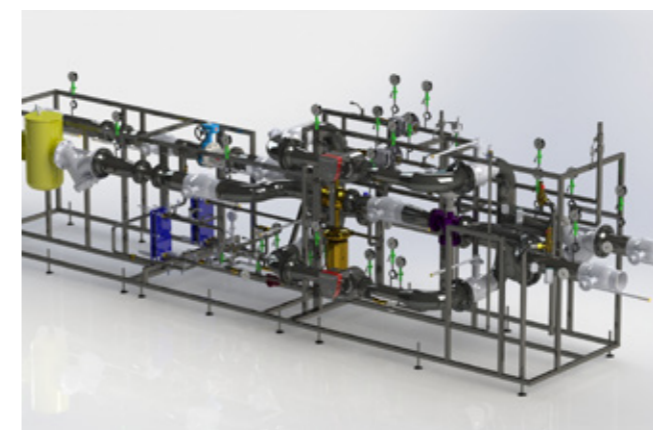
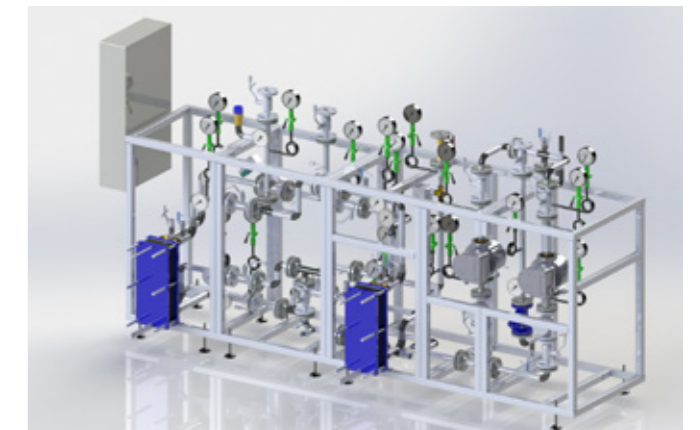
Beispiele für individuelle Produkte und Lösungen





LogoMax - große Systeme und Stationen.

Beispiele für individuelle Produkte und Lösungen



Großsysteme für die Wärmeverteilung.

Flamco Großverteiler - System besteht aus dem Verteiler mit 2 und/oder 3 Kreis-Modulen, Pumpengruppen und dem Heizungswart (mit oder ohne hydraulischer Weiche). Durch das modulare Baukastensystem ist die Einbringung leicht und die Montage einfach und schnell.



Das System lässt sich sehr flexibel und individuell planen und aufstellen und ermöglicht damit auch die Anwendung bei räumlichen Beschränkungen durch z. B. eine Eck-Aufstellung. Hierbei werden die Module über ein 90° Winkelstück entsprechend verbunden, wobei die Enden bei beiden Modul-Varianten jeweils mit einem Blinddeckel verschlossen sind.

Der Heizungswart ist eine komplette Einheit, die zwischen Kessel und Verteiler montiert wird. Diese beinhaltet Luftabscheider, Schmutzfänger mit Magnetitabscheider (zum Schutz der HE-Pumpen) und ist wahlweise mit oder ohne hydraulischer Weiche erhältlich.

Die Pumpengruppen DN25 bis DN65 sind fertig montiert – inklusive Schmutzfänger (für Pumpengruppen DN40 - DN65), Absperrarmaturen, Schwerkraftbremse und Dämmung. Sie müssen lediglich mit dem Verteiler verbunden werden. Optional kann eine Zählereinbaustrecke mitgeliefert werden. Eine große Auswahl an Hocheffizienzpumpen steht zur Verfügung.

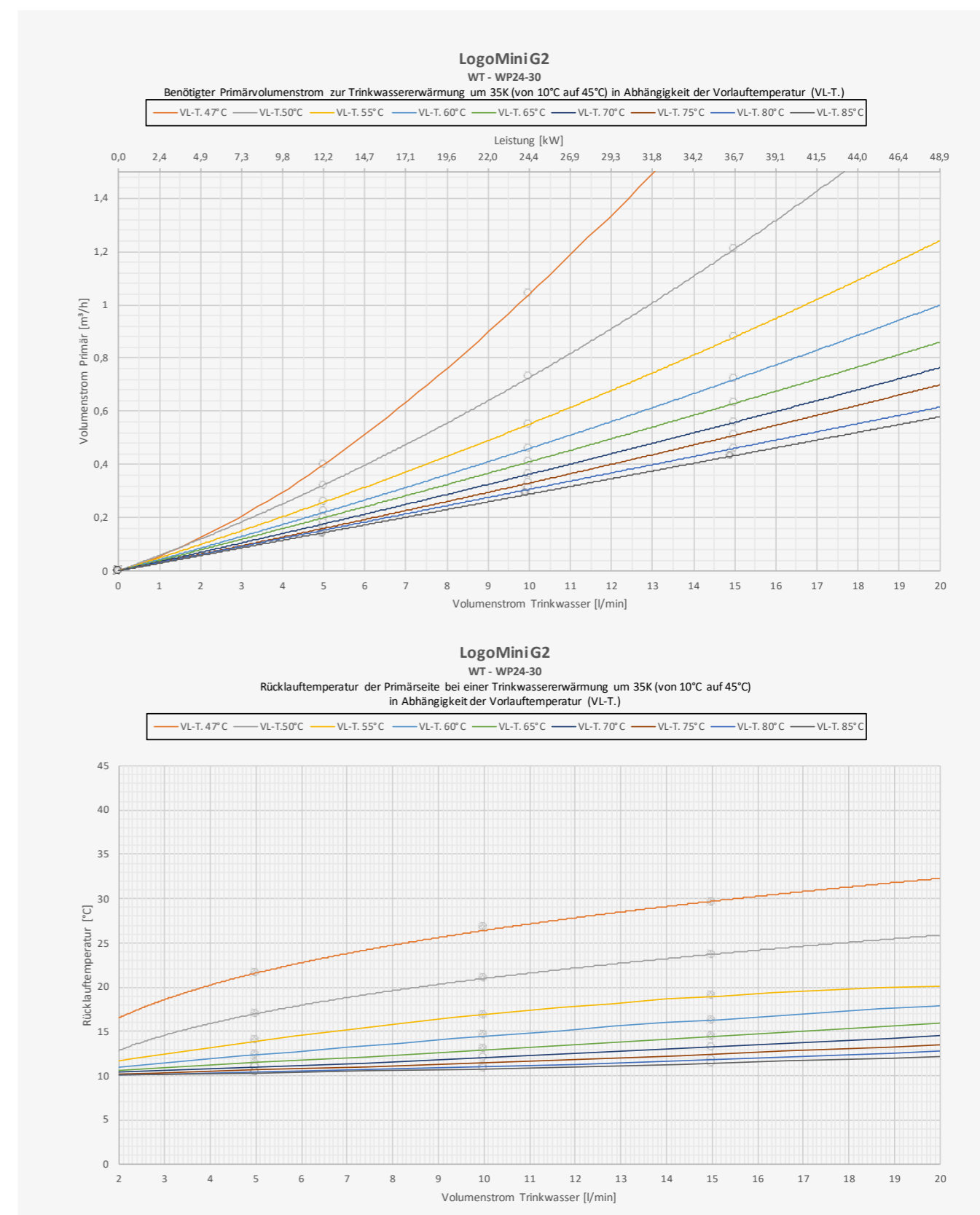
Die Anschlüsse sind passend zum Verteiler, sodass eine einfache Montage gewährleistet ist. Die Verbindung der einzelnen Baugruppen erfolgt sicher und bequem mit Schnellmontageschellen (BigFixLock). Diese haben sich seit Jahren in Druckanlagen (z. B. Sprinkler) bewährt.

Ihre Vorteile

- + Einfache Planung/ Kalkulation durch Konfiguration von vorgefertigten Modulen zu individuellen und komplexen Systemen
- + Ideale System-Einbindung durch umfangreiches Anschluss-Zubehör
- + Kurze Montagezeiten durch hohen Vorfertigungsgrad und aufeinander abgestimmter Komponenten
- + Kleines Einbringmaß / geringes Gewicht durch baustellengerechte Konstruktion
- + Sichere Dichtigkeit durch werkseitige Kontrolle und BigFixLock (BFL)-Verbindungen
- + Keine ungewollte Wärmeübertragung durch thermische Trennung von Vor- und Rücklauf
- + Geringe Wärmeverluste durch dicke Dämmschalen aus EPP
- + Sauberes Erscheinungsbild durch glatte Oberflächen und Verzicht auf Lücken

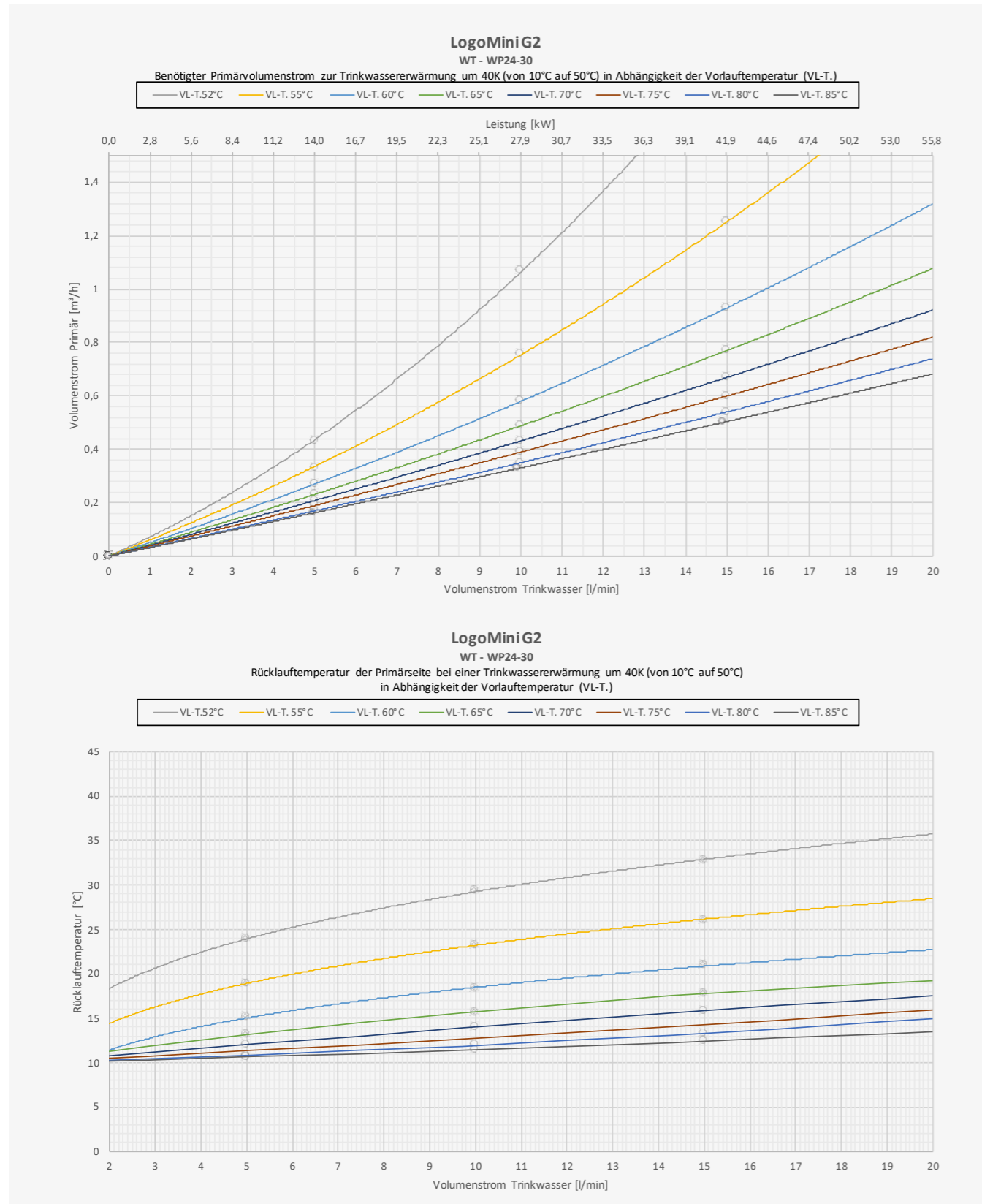
Leistungsdiagramme der LogoMini G2 S-Line.

I-HW UC DPC DHWC SA



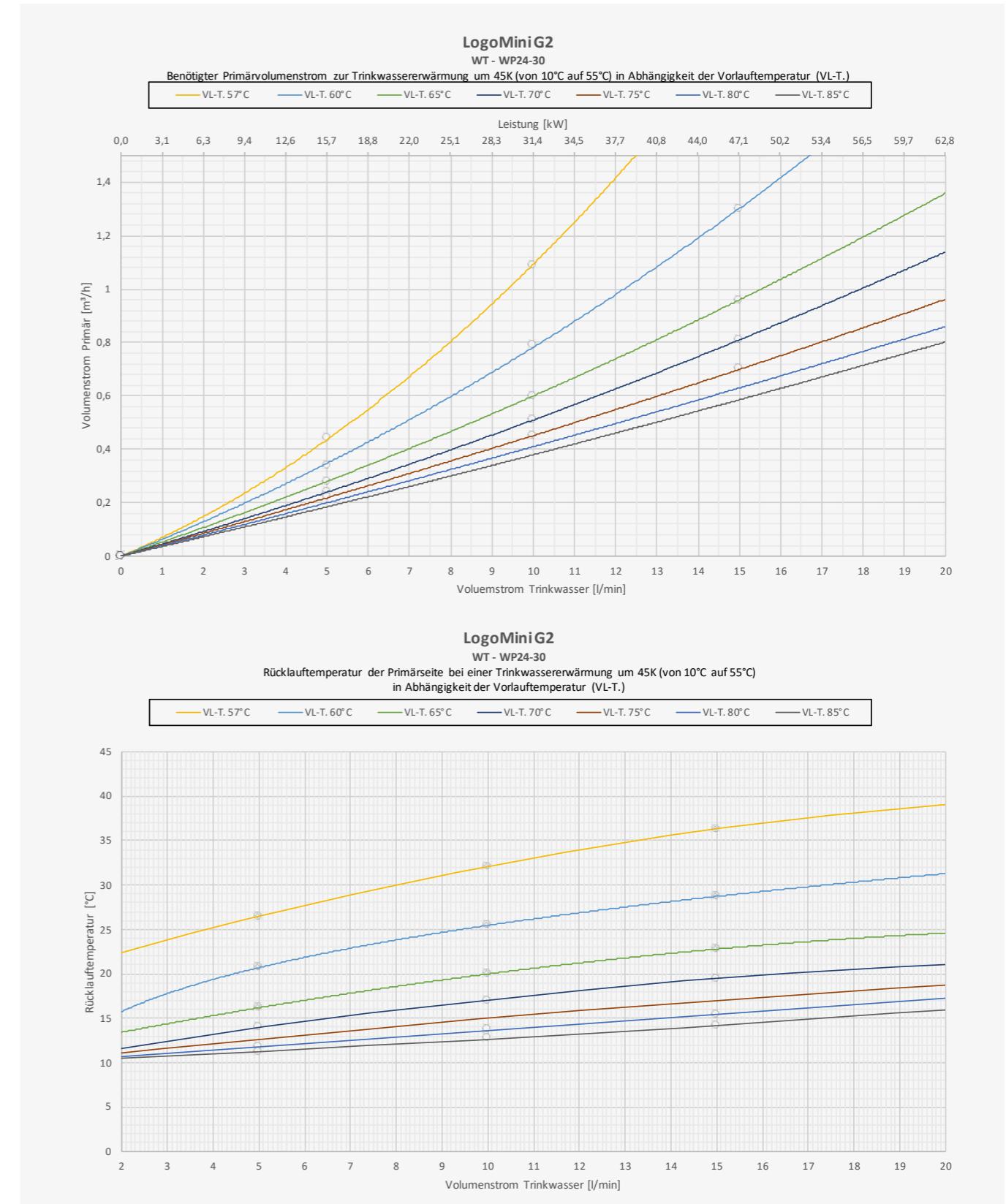
Leistungsdiagramme der LogoMini G2 S-Line.

I-HW UC DPC DHWC SA



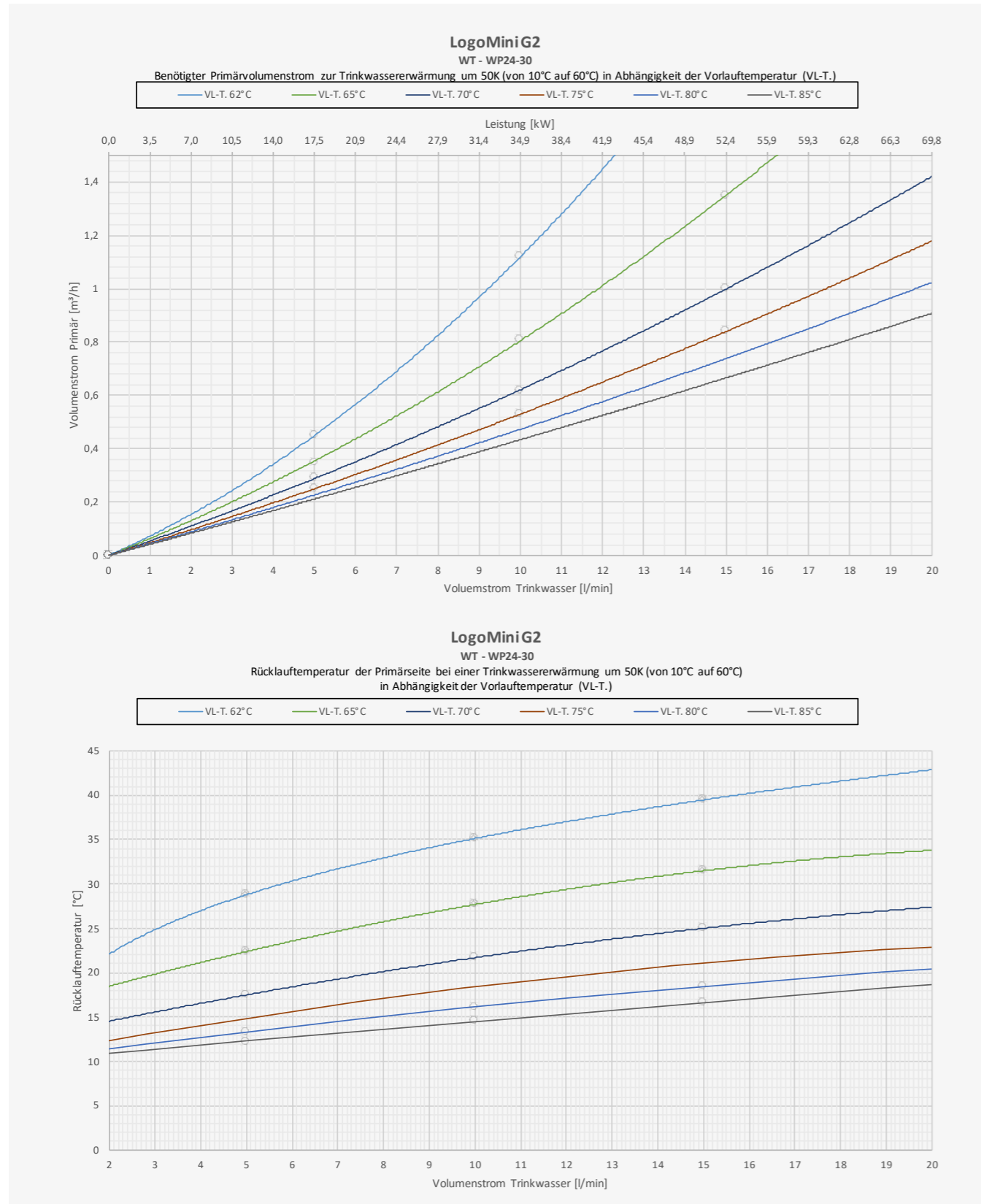
Leistungsdiagramme der LogoMini G2 S-Line.

I-HW UC DPC DHWC SA



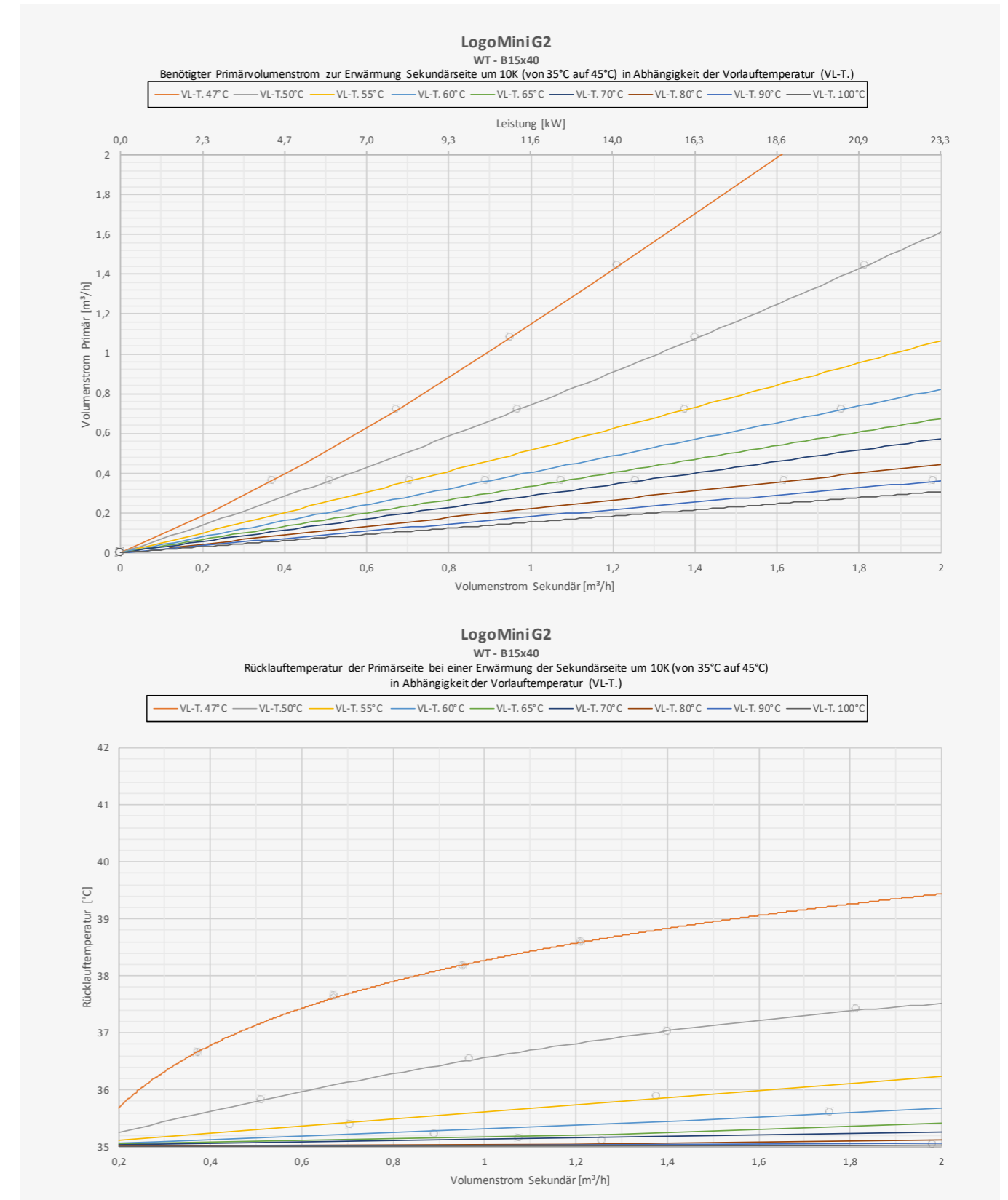
Leistungsdiagramme der LogoMini G2 S-Line.

I-HW UC DPC DHWC SA



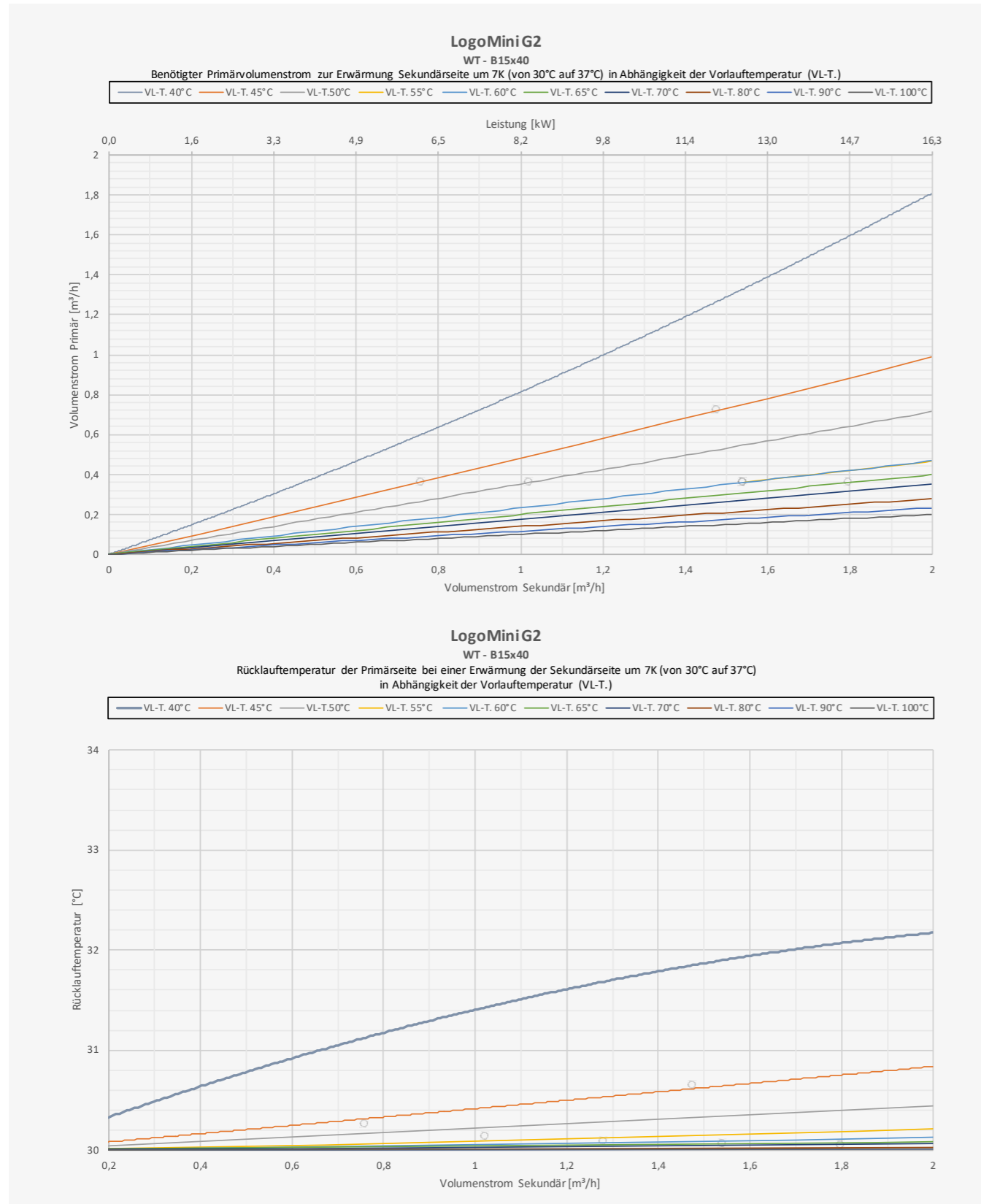
Leistungsdiagramme der folgenden LogoMini G2 Version.

LogoMini G2 S-Line UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC-UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC SA



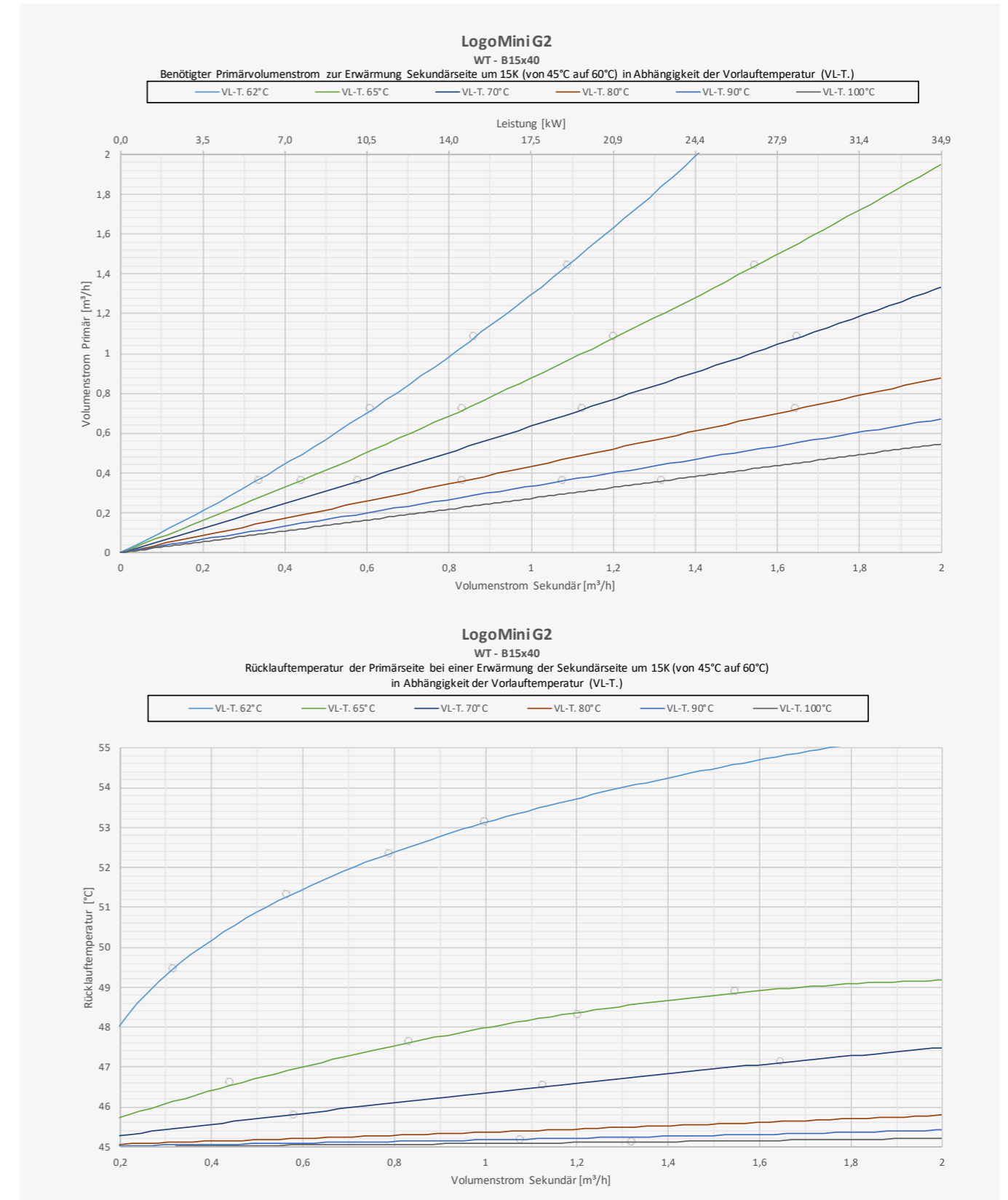
Leistungsdiagramme der folgenden LogoMini G2 Version.

LogoMini G2 S-Line UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC-UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC SA



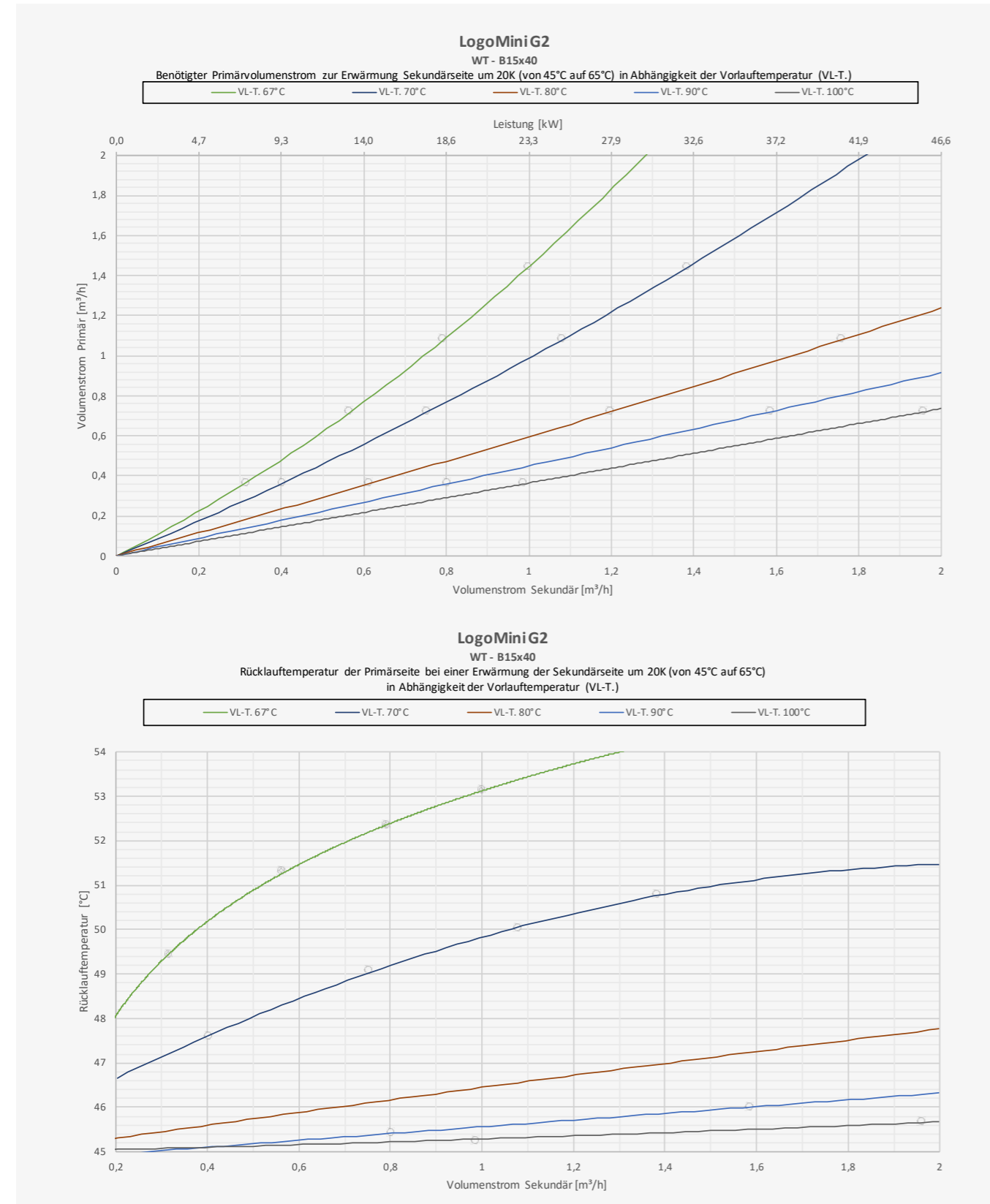
Leistungsdiagramme der folgenden LogoMini G2 Version.

LogoMini G2 S-Line UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC-UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC SA



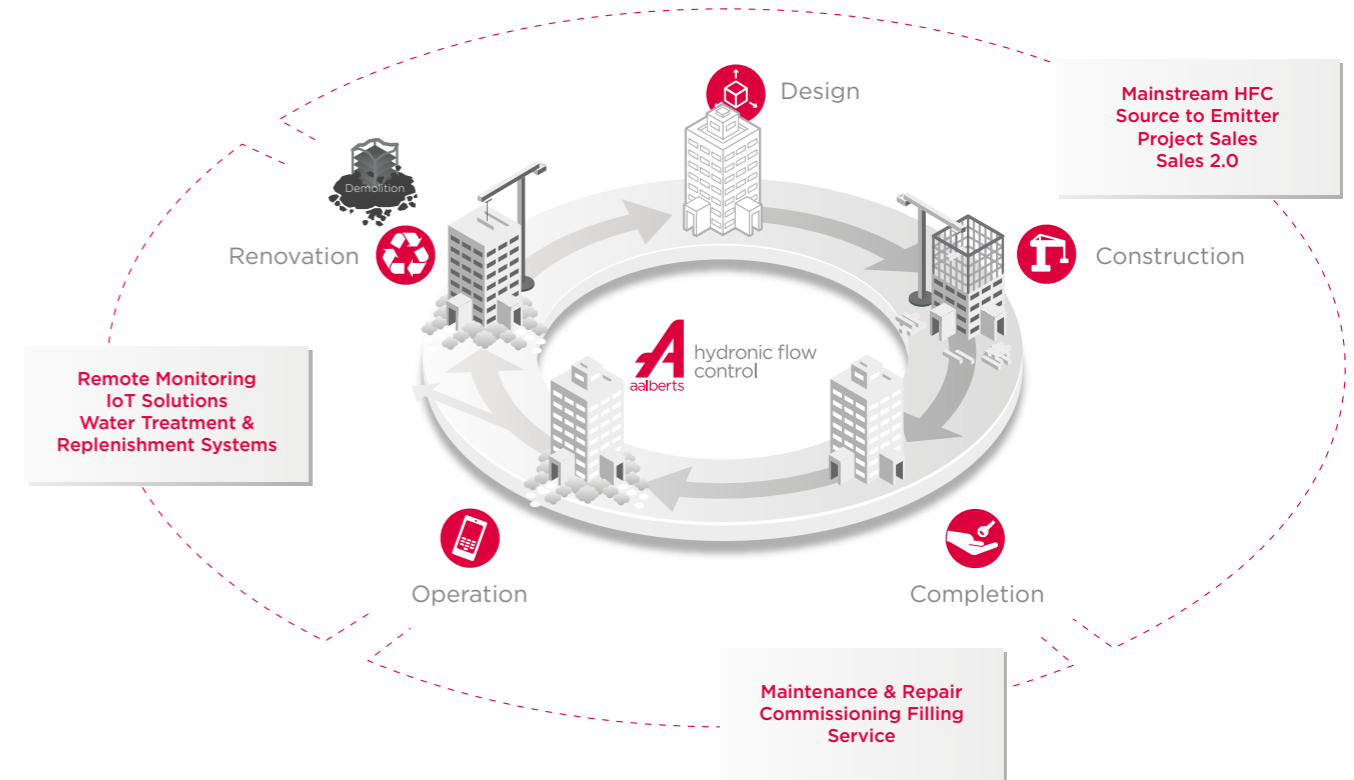
Leistungsdiagramme der folgenden LogoMini G2 Version.

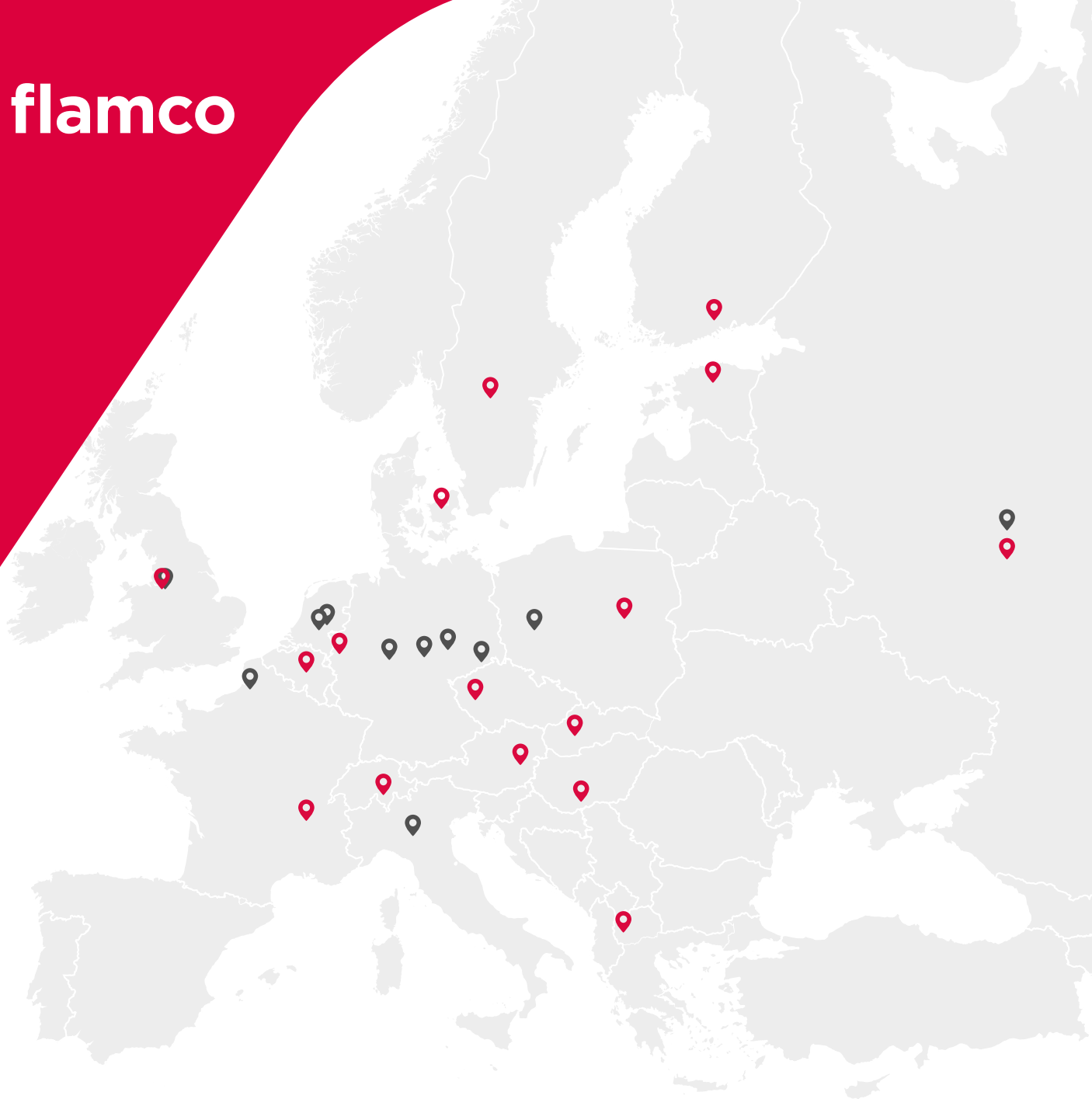
LogoMini G2 S-Line UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STS MC-UC DPC SA / LogoMini G2 S-Line STP UC SA



Lebenszyklusmanagement von Gebäude, Haus und Anlage.

Flamco ist in jeder Phase des Lebenszyklus eines Gebäudes beteiligt. In der Planungsphase stellen wir die notwendigen Produktdaten wie BIM-Modelle, Berechnungen und Zeichnungen zur Verfügung. Um die Arbeit beim Neubau oder bei einer Renovierung zu vereinfachen, liefern wir vormontierte Produkte direkt auf die Baustelle. Unsere technischen Spezialisten stehen für Schulungen, Inbetriebnahme, Service und Wartung zur Verfügung.





bleiben Sie in Kontakt!

Eine vollständige und aktuelle Produktpalette sowie unsere zusätzlichen Dienstleistungen finden Sie unter:

flamco.aalberts-hfc.com

Sie möchten einen Termin mit einem Kundenbetreuer in Ihrer Region vereinbaren oder sich von einem unserer Experten beraten lassen? Bitte kontaktieren Sie uns:

Aalberts hydronic flow control Customer Service
+49 34292 713 69100 / de.info@aalberts-hfc.com

Aalberts hydronic flow control (Flamco)
Steinbrink 7 / 42555 Velbert Germany
+49 34292 713 69100 / de.info@aalberts-hfc.com

flamco.aalberts-hfc.com

 Kompetenz- und Fertigungszentren

 Vertriebs- und Kundendienstbüros