

# MeiFlow Top S



**Innovative Wärme- und Kälteverteilung  
einfach und effizient**



- Anwendung zur Wärme- und Kälteverteilung
- Vor- und Rücklauf wechselbar (links / rechts) durch umbaubaren Mischer
- Fühleraufnahme im Vorlaufkugelhahn serienmäßig
- Erhältlich mit integriertem Schlammabscheider für einen höheren Anlagenschutz
- Breites Produktspektrum für verschiedene Anwendungsbereiche
- Hochwertiges und innovatives Designkonzept



red**dot** winner 2020

**Immer die passende Lösung**

Die Meibes MeiFlow Top S ist die passende Pumpengruppe für jedes Projekt. Dabei bietet sie höchste Variabilität in Konfiguration und Einsatz. Als Bindeglied zwischen Erzeuger und Verbraucherkreisen sind Pumpengruppen für eine effiziente Medienverteilung innerhalb von Gebäuden unerlässlich. Die MeiFlow Top S für Heiz- und Kühlkreise ist in verschiedenen, anwendungsindividuellen Ausführungen erhältlich und setzt damit in Puncto Funktionalität neue Maßstäbe.

**Variantenvielfalt:**

**Standard**  
(H421 x B249 x T220 mm)



**UC**

ungemischt  
DN 25 / DN 32

**UC-CS** NEW

ungemischt mit integriertem Schlammabscheider  
DN 25 / DN 32

**UC-M**

ungemischt mit Zählereinbaustrecke  
DN 25

**UC-SD**

Trennsystem mit Plattenübertrager  
DN 25

**MC**

gemischt, 3-Wege-Mischer, wahlweise mit Stellmotor  
DN 25 / DN32

**MC-CS** NEW

gemischt, 3-Wege-Mischer mit Stellmotor, Schlammabscheider  
DN 25 / DN32

**MC-M**

gemischt, 3-Wege-Mischer mit Zählereinbaustrecke  
DN 25

**MC-CV**

Konstantwertregelset  
DN 25

**RLB**

Rücklauf Temperatur-  
anhebung für  
Festbrennstoffkessel  
DN 25

**MC-W**

gemischt mit  
witterungsgeführter  
Regelung  
DN 25

**Langversion**  
(H511 x B249 x T220 mm)



**UC-L** **NEW**

ungemischt  
DN 25

**MC-L** **NEW**

gemischt, 3-Wege-  
Mischer mit Stellmotor  
DN 25

**Gut zu wissen:**  
Gemischte Langversion mit zu-  
sätzlichem Pumpenkugelhahn  
zwischen Pumpe und 3-Wege-  
Mischer für mehr Servicefreund-  
lichkeit im Falle eines Pumpen-  
tauschs.

**Kühlversion**  
(H421 x B249 x T220 mm)



**UC-X** **NEW**

ungemischt  
DN 25

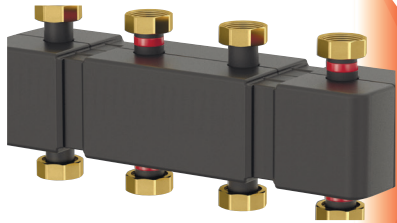
**MC-X** **NEW**

gemischt, 3-Wege-Mischer  
DN 25

**Gut zu wissen:**  
Pumpengruppe für Kühl- und  
Heizanwendungen, besonders  
geeignet für Wärmepumpen.  
Geschlossene EPP-Vollisolierung  
für mehr Effizienz.

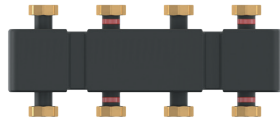
**MeiFlow Top S MF**

**NEW**



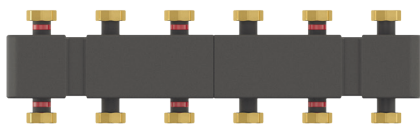
Heizkreisverteiler wahlweise hydraulisch getrennt oder differenzdruckarm

**3 Heizkreise**



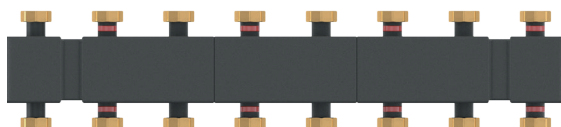
Maße:  
B500 x H178 x T135 mm

**5 Heizkreise**



Maße:  
B750 x H178 x T135 mm

**7 Heizkreise**

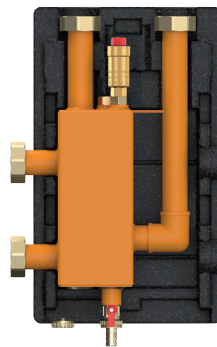


Maße:  
B1000 x H178 x T135 mm

**Hydraulische Trennsysteme**

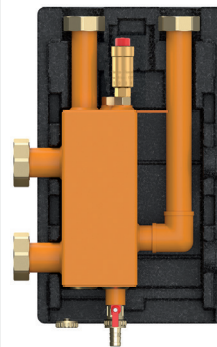


**MeiFlow S BG DN 25**



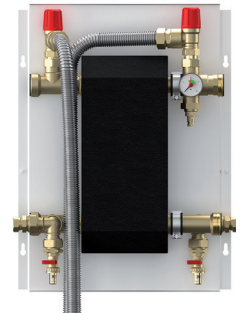
Inkl. Luft- und Schlammabscheider bis 50 kW

**MeiFlow S BG DN 32**



Inkl. Luft- und Schlammabscheider bis 70 kW

**Heizkessel-TrennSystem**



Zur Trennung von Heizkessel und Heizkreis

**Zubehör**



**Stellmotor**

**NEW**



Stellmotor mit Festwertregler für Mischerheizkreise

**Stellmotor**



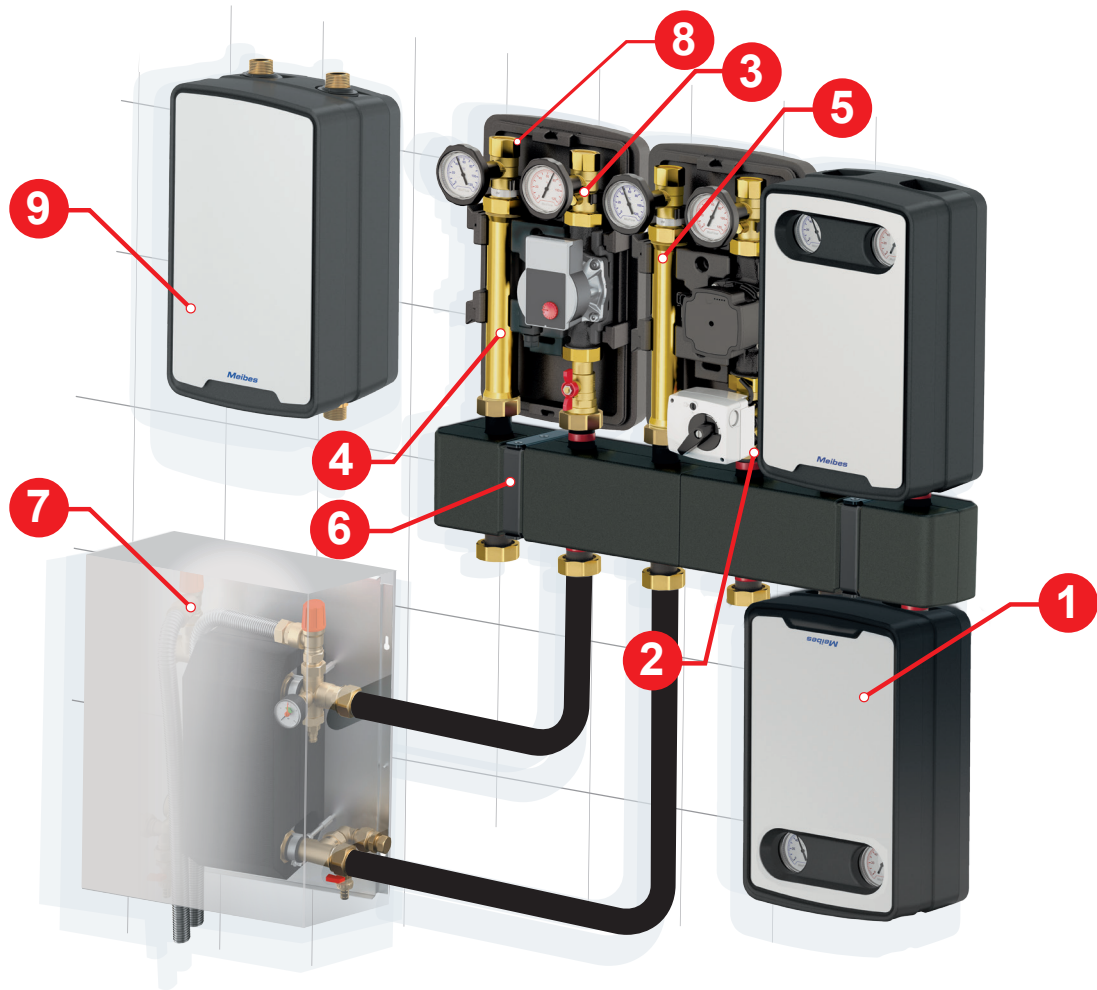
Für direkten Aufbau auf Mischergruppen mit 3-Wege-Mischer

**Verbindungstechnik**

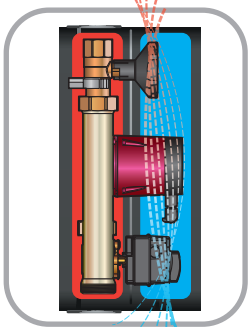


Auswahl an Übergangsverschraubungen

# Die MeiFlow Top S im Detail vorgestellt:



## 1 Neue Maßstäbe in Design und Effizienz



Kühlung der elektronischen Komponenten

herkömmliche EPP-Isolierungen

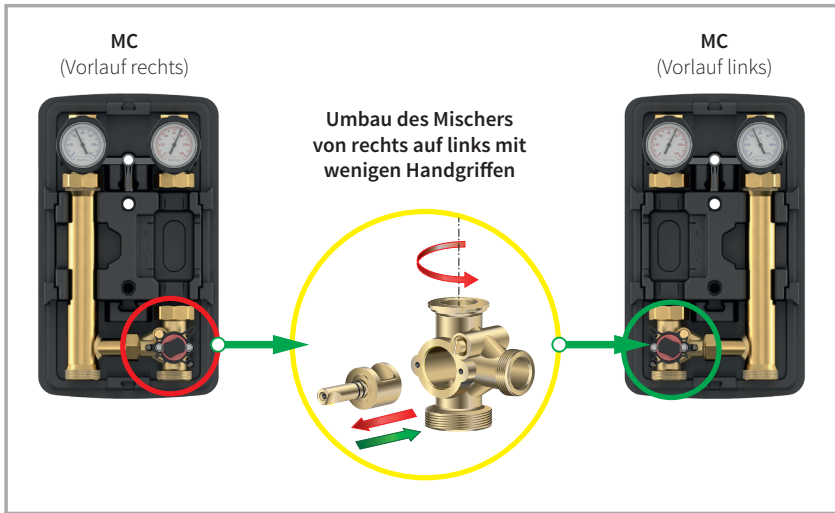
EPP-Isolierungen mit Laserstruktur

Im Gegensatz zu herkömmlichen EPP-Isolierungen, die über zahlreiche Luftporen verfügen, besteht die MeiFlow Top S durch eine gleichmäßige und hochwertige Oberflächenstruktur.



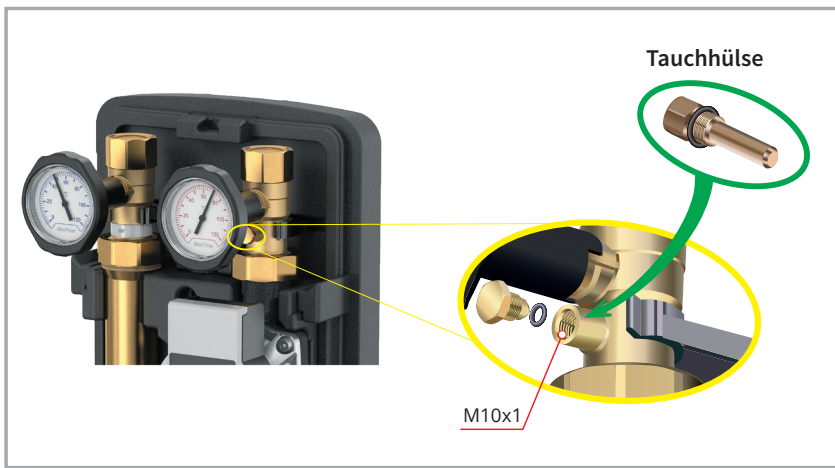
Wie bei führenden Herstellern von Heizsystemen ersichtlich wird, wächst der Designanspruch auch im Heizraum. Mit der Pumpengruppe MeiFlow Top S schaffen Sie es diesen Anspruch zu Ende zu führen.

## 2 Universeller 3-Wege-Mischer



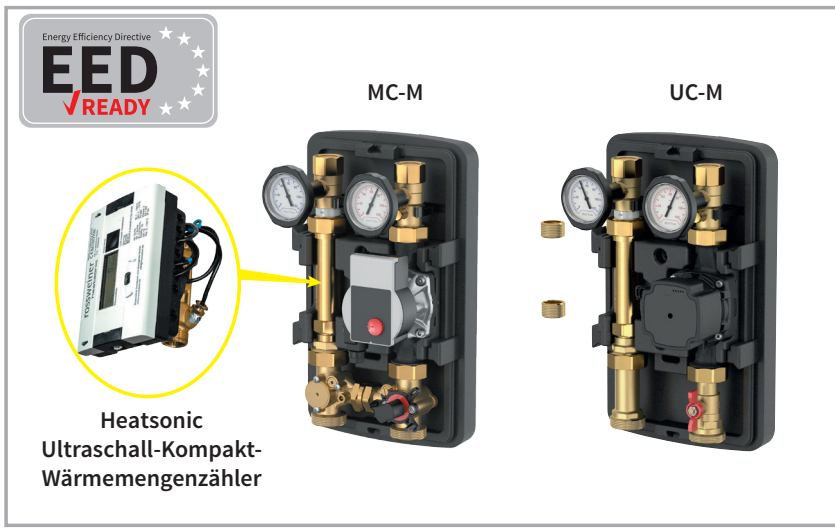
Die gemischten Varianten sind mit einem wechselbaren Mischer zum Tausch von Vor- und Rücklauf ausgestattet. Dadurch lässt sich das Produkt einfach und in Kürze vor Ort anpassen. Damit ist auch kurz vor der Installation noch höchste Flexibilität gegeben. Zusätzlich werden damit Aufwendungen für die Lagerhaltung sowie die Produktvielfalt deutlich reduziert. Außerdem sorgt der im Mischer integrierte Bypass bei Bedarf für eine konstante Rücklaufbeimischung.

## 3 Fühleraufnahme serienmäßig



Alle MeiFlow Top S Pumpengruppen verfügen über eine Fühleraufnahme (M10x1) im Vorlaufkugelhahn. Damit bieten alle Pumpengruppen flexibelste Anwendungsmöglichkeiten und sind damit perfekt für den Einsatz vorbereitet. Durch die Fühleraufnahme sind so beispielsweise verschiedene Stellmotoren kompatibel. Auch ermöglicht dies die Einrichtung weiterer Messpunkte in Ihrem Heizsystem, ganz ohne zusätzliche T-Stücke.

## 4 Für eine integrierte Verbrauchserfassung



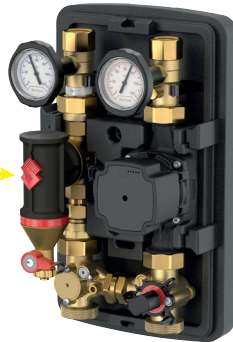
MeiFlow Top S mit Zählereinbaustrecke zur Integration von Wärmemengenzähler mit einer Einbaulänge von 110 oder 130 mm. In unserem Sortiment finden Sie eine Vielzahl kompatibler und EED konformer Energiezähler zur Verbrauchserfassung. Der direkttauchende Temperaturfühler wird in die Fühleraufnahme am Vorlaufkugelhahn eingesetzt. Einzelne Wärmemengenzähler lassen sich sogar in die Pumpengruppe integrieren und sorgen so für eine platzsparende Unterbringung.

## 5 Für mehr Anlagenschutz

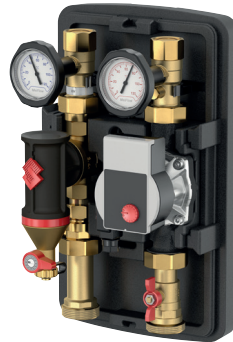


Flamco Clean Smart  
Schlammabscheider

MC-CS  
(gemischt)



UC-CS  
(ungemischt)

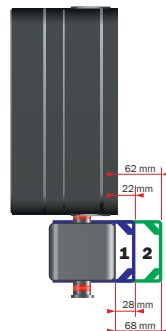
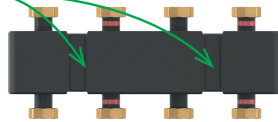


Flamco Meibes stellt Anlagenschutz und Effizienz in den Vordergrund durch Integration des Schlammabscheiders Flamco Clean Smart. Schmutz in der Heizungsanlage setzt sich an verschiedensten Stellen ab. Dies führt zu erhöhten Widerständen und somit zu Effizienzeinbußen. Der bewährte Schlammabscheider sorgt damit für die Erhaltung der Systemeffizienz und Erhöhung der Anlagenlebensdauer. Die vormontierte Pumpengruppe überzeugt durch eine einfache Handhabung.

## 6 Der passende Heizkreisverteiler



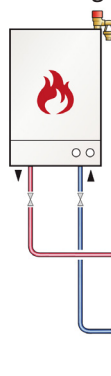
Wandhalterung



Der Meiflow Top S MF für bis zu 7 Heizkreise ist der passende Heizkreisverteiler. Die zweistufige Wandhalterung ermöglicht die Installation mit zwei unterschiedlichen Wandabständen. Je nach Platz- oder Installationsanforderungen können Rohr- oder elektrische Leitungen so hinter dem Verteiler geführt werden.

## 7 Heizkessel-Trennsystem

Wärmeerzeuger

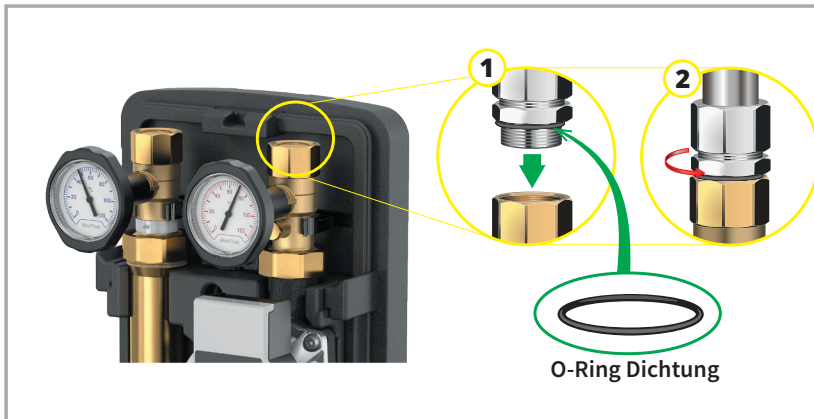


Primärkreis

Sekundärkreis

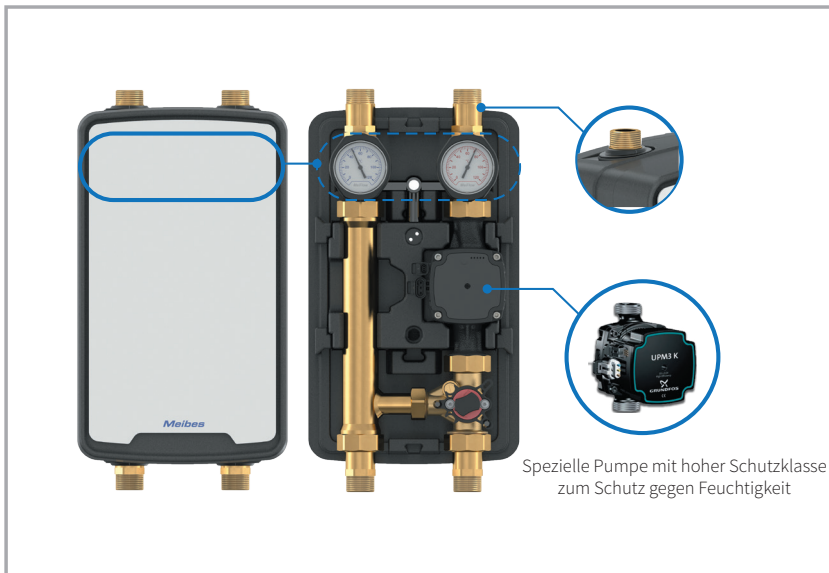
Trennen Sie Kessel, Wärmepumpe oder BHKW vom alten System. Alte Heizungsanlagen bestehen aus vielen verschiedenen Werkstoffen und sind meist verunreinigt. Bei einem Wechsel z.B. des Kessels besteht immer die Gefahr, dass sich dies negativ auf Funktion, Lebensdauer und damit auch auf die Gewährleistungsansprüche auswirkt, da viele Hersteller von Wärmeerzeugern klare Anforderungen an die Wasserqualität für die Gewährleistung stellen.

## 8 Zur schnellen und einfachen Anbindungen



Kugelhähne für Schnellverschraubungen mit O-Ring Abdichtung. Die Schnellmontagetechnik mit O-Ring Abdichtung sorgt für eine schnelle und einfache Anbindung an Heiz- und Kühlkreise, z. B. als Pressverbindung. Hierdurch lassen sich Aufwendungen und Zeit vor Ort einsparen.

## 9 Die Pumpengruppe für das ganze Jahr

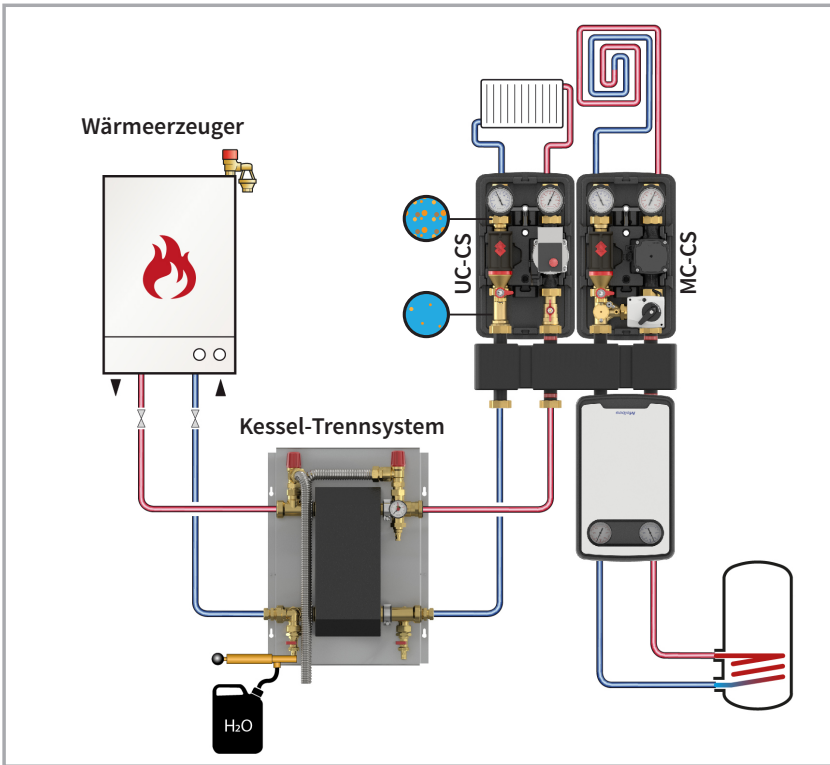


Als wesentliche Neuheit ist die MeiFlow Top S für Heiz- und Kühlanwendungen anzusehen, welche dabei besonders für den Einsatz mit Wärmepumpen geeignet ist. Die geschlossene, diffusionsdämpfende Vollisolierung sorgt für maximale Energieeffizienz bei Kühlanwendungen und vermindert die Kondensationsbildung. Dafür sorgen unter anderem die zusätzlich abgedichteten Kabel und Rohrdurchführungen. Die Anbindung an die Verteilkreise erfolgt über Außengewinde (oben und unten). Die Pumpengruppe ist als ungemischte sowie gemischte Ausführung erhältlich. Eine spezielle Pumpe sorgt für die gewünschten Vorlauftemperaturen.



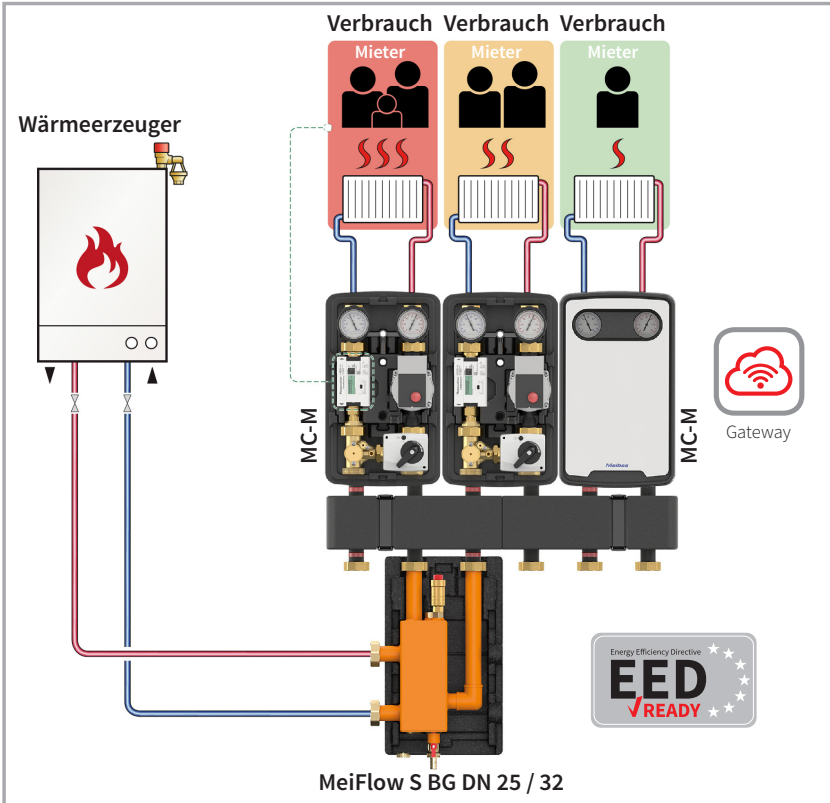
# MeiFlow Top S - Anwendungsbeispiele

## Modernisierung von Altanlagen



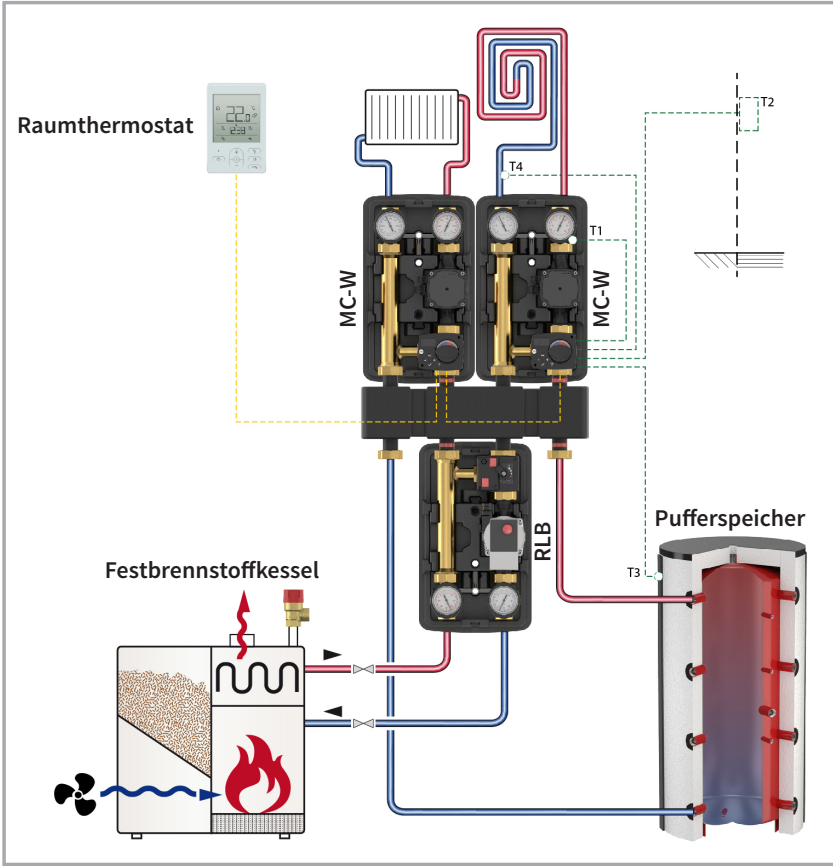
Schäden an neuen Heizgeräten durch Einflüsse des alten Rohrsystems sind nicht nur ärgerlich sondern auch völlig unnötig. Trennen Sie das neue Heizgerät vom alten Rohrsystem, schließen Sie das Risiko von Schäden am Heizgerät durch Verunreinigung und Beeinflussung der Wasserqualität durch das alte Rohrsystem aus. Anlagenschutz im Sekundärkreis erhalten Sie durch die Integration von Schmutz- und Schlammabscheidern. Erhöhen Sie so die Langlebigkeit Ihres Systems. Der bewährte Schlammabscheider Flamco Clean Smart überzeugt dank des Venturi-Effekts durch niedrige Strömungswiderstände und geringe Energieverluste.

## Verbrauchsdatenerfassung in Wohngebäuden



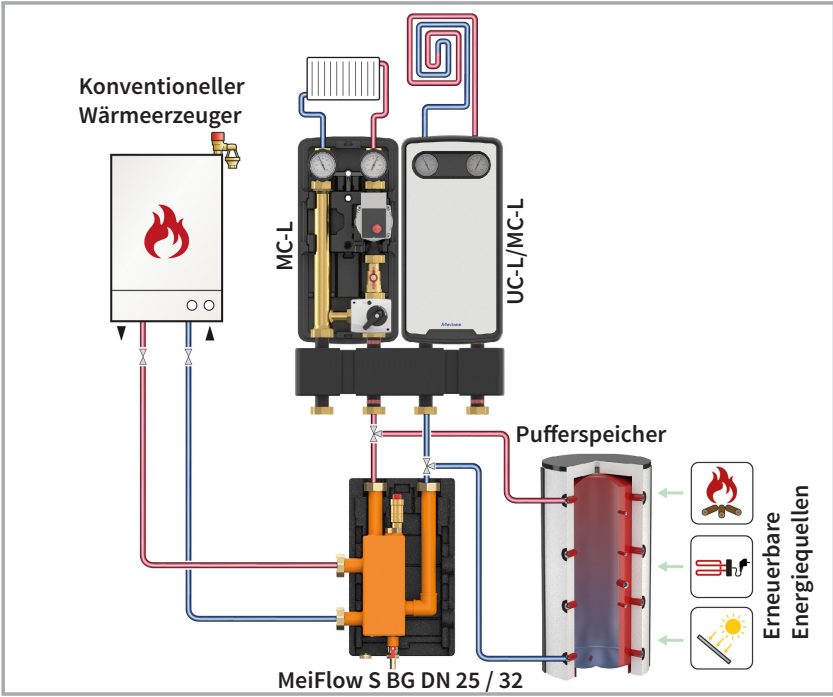
Bei mehreren Verbrauchern ist eine eindeutige Zuordnung der Energieverbräuche zwingend notwendig. Die MeiFlow Top S mit Zählereinbaustrecke ermöglicht die Integration von Wärmehählern und stellt damit eine Lösung für diese Anwendung dar. Auf die Wärmehähler abgestimmte Gateways ermöglichen das Empfangen der Verbrauchsdaten kabelgebunden (M-Bus) oder via Funk (OMS und LoRa). Hierdurch entsprechen unsere Wärmehähler der Energieeffizienz-Richtlinie EED und bieten Ihnen schon jetzt die notwendige Investitionssicherheit. Damit müssen alle Verbrauchsdaten zukünftig fernauslesbar sein. Die Verbrauchsdaten können so bequem in einem Portal zur Verfügung gestellt werden.

## In Verbindung mit Festbrennstoffkesseln



Die Pumpengruppe mit Rücklaufanhebung (RLB) wird bei Holzkeseln verwendet um Verteerung zu vermeiden. Diese entsteht bei Temperaturen zwischen 55 °C und 65 °C an rauchgasberührenden Teilen durch Taupunktunterschreitung. Ist der Rücklauf zum Kessel zu kalt, wird warmes Vorlaufwasser zugemischt. In der Anheizphase erreicht der Heizkessel so schneller unkritische Temperaturen. Die Regelung der Solltemperatur erfolgt über einen Temperaturfühler im Kesselrücklauf. Der Pufferspeicher dient zur Speicherung der Wärme und ermöglicht so eine effiziente Betriebsphase des Festbrennstoffkessels ohne Lastschwankungen. Die weitere Heizkreisverteilung erfolgt über zwei Mischerheizkreise (MC-W) mit einer raumgeführten Regelung.

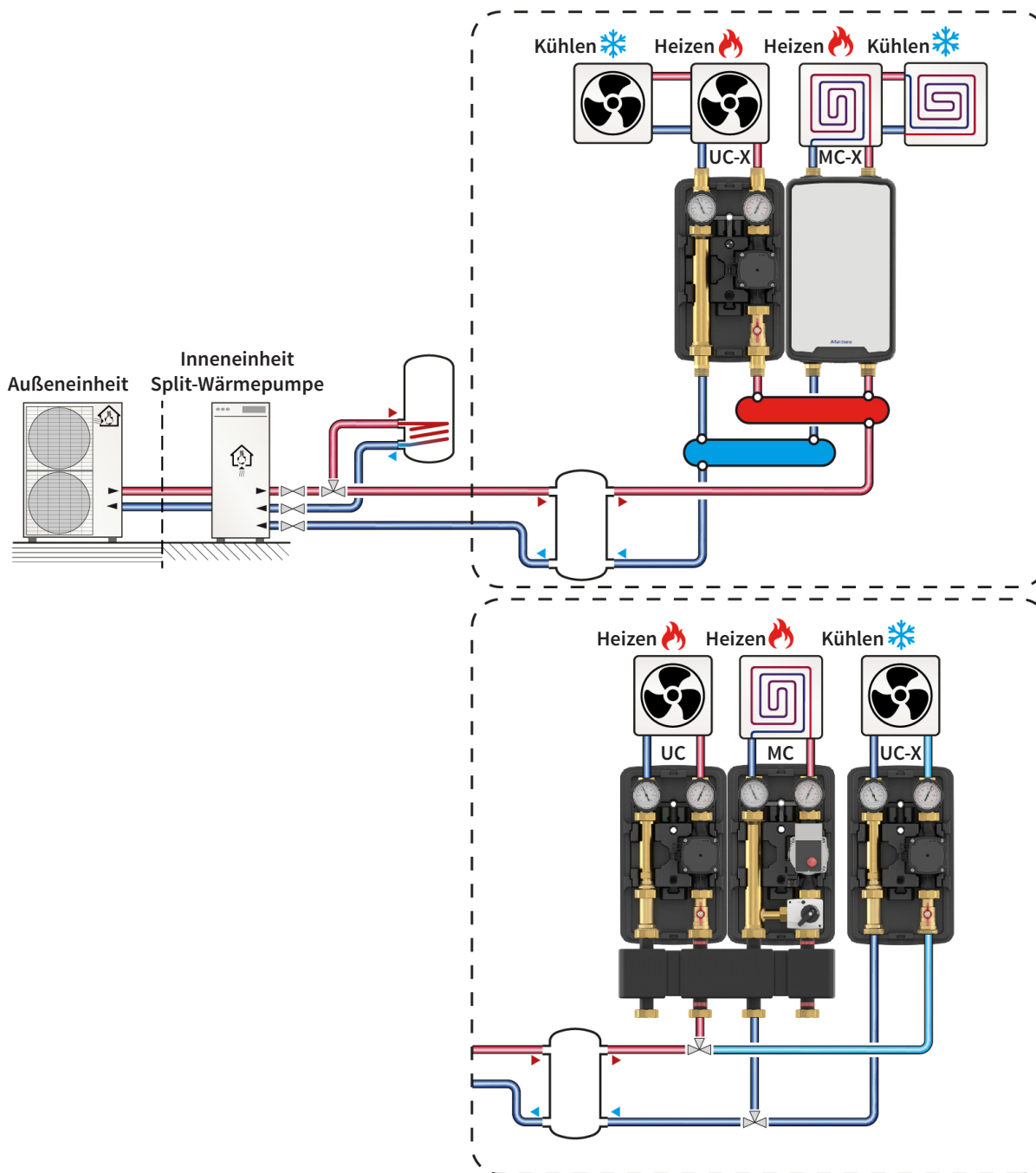
## Bivalentes Heizsystem mit Erneuerbaren Energien



Bivalente Heizsysteme sind eine Kombination zweier Energiequellen. In diesem Fall bestehend aus einer konventionellen Wärmeerzeuger (z. B. Gas-Brennwert) und Erneuerbarer Energien (Holz, PV, Solar). Letzteres stellt umweltfreundliche Heizwärme bereit. Dabei arbeiten beide Energiequellen im Einklang miteinander, wobei die Gasheizung flexibel auf die Sollwertvorgabe reagieren kann und bei Unterschreitung zuschaltet.

MeiFlow S BG DN 25 / 32

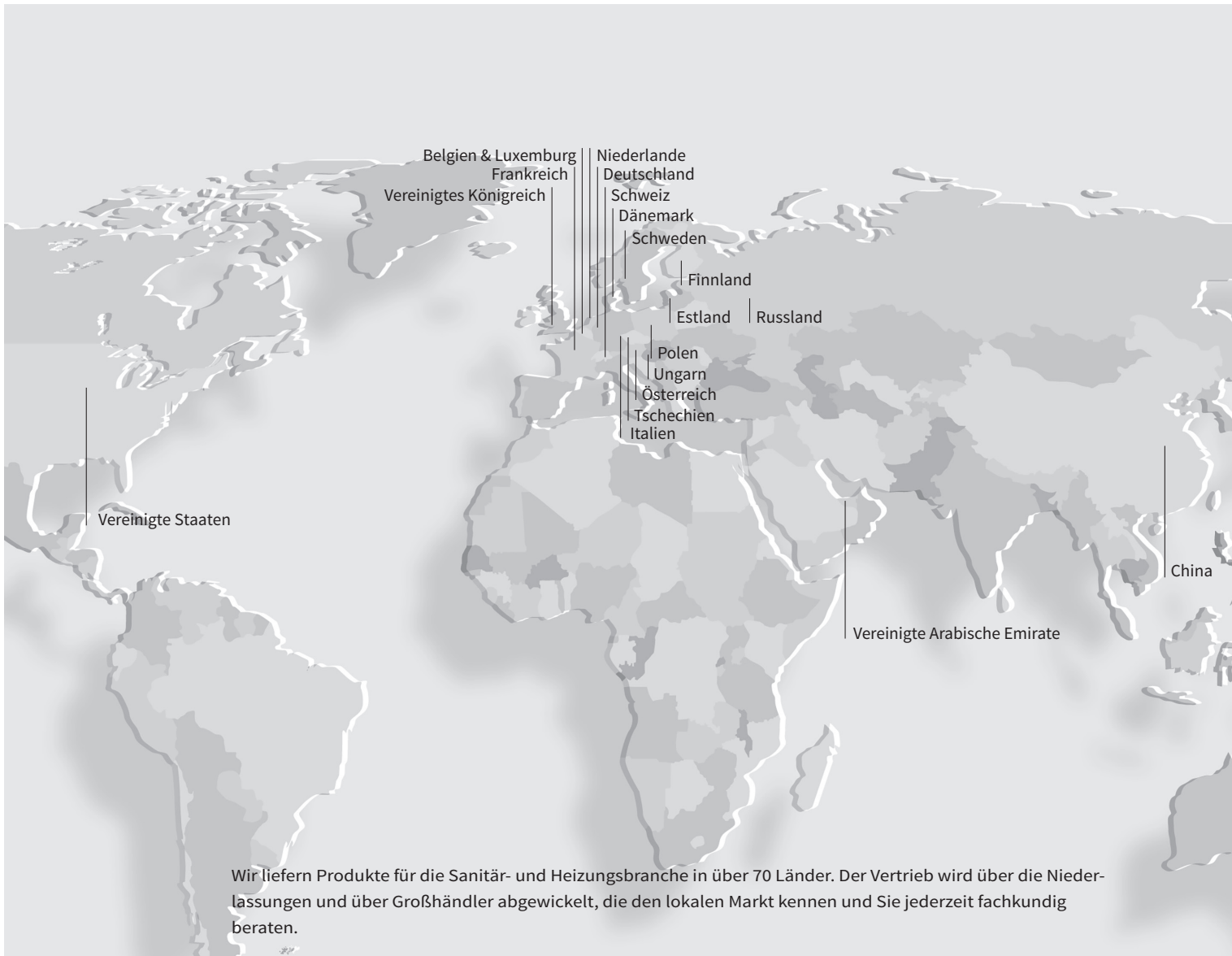
## Für ungemischte und gemischte Kühl- und Heizkreise



Diese Variante ist sowohl für den Heiz- als auch Kühlbetrieb geeignet und ist damit insbesondere auf Wärmepumpen (Heizen/Kühlen) spezialisiert.

Getrennte Heiz- und Kühlkreise.  
Die Umschaltung der Betriebsarten erfolgt über Umschaltventile.

Die MeiFlow Top S UC- / MC-X ist sowohl für Kühl- als auch Heizanwendungen geeignet und damit insbesondere in Verbindung mit Wärmepumpen. In diesem Fall deckt die Pumpengruppe zwei Betriebsarten ab. Neben kombinierten Systemen zum Heizen und Kühlen ist die Pumpengruppe auch für reine Kühlanwendungen geeignet. Dank einer geschlossenen Vollisolierung ist die Pumpengruppe besonders effizient und besser gegen Kondensationsbildung geschützt. Eine spezielle Pumpe mit erhöhter Schutzklasse gegen Feuchtigkeit ermöglicht die verschiedenen Betriebsbereiche.



**Deutschland**

info@flamco.de  
www.flamco.de

**Österreich**

info@flamco.at  
www.flamco.at

**Schweiz**

info@flamco.ch  
www.flamco.ch